

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-14

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-14

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОПОДЦЕВ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ Союзводоканалпроект

Главный инженер

Начальник отдела

А.Н. Михайлов

А.В. Филатов

ЦНИИПромзданий

Зам. директора

Начальник отдела

Главный инженер проекта

В.В. Гранев

В.Т. Ильин

А.П. Черномаз

С участием НИИЖБ

Зам. директора

Зав. лабораторией

Ст. научный сотрудник

Т.И. Мамедов

Ф.А. Иссерс

С.И. Докудовский

Утверждены Главным управлением

организации проектирования Госстроя СССР

Письмо от 29.03.90 № 5/5-289

Введены в действие ГПИ „Союзводоканалпроект“
с 01.10.90

Приказ от 29.03.90 № 27

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1-ПЗ	Пояснительная записка	3
- НИ	Номенклатура изделий для круглых колодцев	6
- 1	Кольцо стеновое КС7.3; КС10.3	8
- 2	Кольцо стеновое КС10.6; КС13.6; КС15.6; КС20.6; КС25.6	9
- 3	Кольцо стеновое КС7.9; КС10.9; КС15.9; КС20.9	10
- 4	Кольцо стеновое КС15.18	11
- 5	Кольцо стеновое КС10.9а; КС13.9а; КС15.9а;	
	КС13.9б; КС15.9б; КС20.9б	12
- 6	Кольцо стеновое КС20.12а; КС25.12а; КС20.12б; КС25.12б	13
- 7	Кольцо стеновое КС10.18а; КС15.18а; КС15.18б; КС20.18б	14
- 8	Кольцо стеновое КС15.6б; КС20.6б	15
- 9	Плита перекрытия ПП10-1; ПП10-2; ПП13-1; ПП13-2	16
- 10	Плита перекрытия ПП15-1; ПП15-2; 2ПП15-1;	
	2ПП15-2; 3ПП15-1; 3ПП15-2	17
- 11	Плита перекрытия ПП20-1; ПП20-2; 2ПП20-1; 2ПП20-2	18
- 12	Плита днища ПН10; ПН15; ПН20; ПН25	19
- 13	Кольцо опорное КО6	20
- 14	Плита опорная ПО10	21
- 15	Плита дорожная ПД6	22
- 16	Плита дорожная ПД10	23
- 17	Узел 1; 2; 3	24
- 18	Сетка С1... С7	25
- 19	Сетка С8... С12	26
- 20	Сетка С13; С14; С15	27
- 21	Сетка С16; С17	28
- 22	Сетка С18; С19; С27	29

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1-23	Сетка С20; С21	30
- 24	Сетка С22; С23; С24	31
- 25	Сетка С25; С26	32
- 26	Сетка С28... С32; С35... С43	33
- 27	Сетка С33; С34	34
- 28	Сетка С44... С51	35
- 29	Сетка С52	36
- 30	Сетка С53	37
- 31	Сетка С54	38
- 32	Сетка С55	39
- 33	Сетка С56	40
- 34	Сетка С57	41
- 35	Сетка С58... С61	42
- 36	Сетка С62	43
- 37	Сетка С63	43
- 38	Сетка С64	44
- 39	Сетка С65	45
- 40	Сетка С66	45
- 41	Сетка С67; С68	46
- 42	Сетка С69; С70	47
- 43	Сетка С71	47
- 44	Каркас КР1... КР8	48
- 45	Изделие закладное МН1	49
- 46	Петля МН2... МН5	49
- РС1	Ведомость расхода стали, кг	50
- РС2	Ведомость расхода стали, кг	51

Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Разраб	Брянцева	Григор
Чертил	Брянцева	Григор
Пров.	Ялпазов	Девят
И. контр.	Ялпазов	Девят

3.900.1-14.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СООБЩВОДКАНАЛ ПРОЕКТ		

1. Общая часть

- 1.1 Серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных изделий для круглых колодцев и указания по их применению. Серия разработана взамен выпуска "Изделия для круглых колодцев" серии 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".
- 1.2 Изделия предназначены для строительства водопроводных и канализационных колодцев, конструкция которых разработана в типовом проектной документации:
 - ТПР 901-09-11.84 "Колодцы водопроводные"
 - ТПР 902-09-22.84 "Колодцы канализационные"
 - серия 3.003.1-1/87 "Сборные железобетонные цельноформованные колодцы для подземных трубопроводов"
 С использованием изделий данной серии можно осуществлять также индивидуальное проектирование.
- 1.3 Номенклатура и технические условия на изделия приняты по ГОСТ 8020-90 "Конструкции бетонные и железобетонные для смотровых колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей". В серии разработаны все изделия ГОСТ 8020-90, кроме включенных в серию 3.003.1-1/87. Дополнительно включены:
 - изделия для колодцев диаметром 1.25 и 2.5 м;
 - кольца стеновые высотой 1,8 м;
 - кольца с отверстиями для ввода трубопроводов.
 На изделия в номенклатуре, отмеченные знаком*, в данной серии чертежи не приведены, поскольку они разработаны в выпуске 1 серии 3.003.1-1/87.

Марки изделий согласно ГОСТ 8020-90 состоят из буквенно-цифровых индексов, обозначающих:
- буквы:

КС - кольцо стеновое КО - кольцо опорное
 ПП - плита перекрытия ПО - плита опорная
 ПН - плита днища ПД - плита дорожная

- цифры перед буквенным индексом марки плит перекрытия - порядковый номер типоразмера плиты;
- цифры после буквенного индекса - диаметр в дециметрах рабочей камеры, горловины или люка колодца, с которыми сопрягается элемент;
- цифры после точки в марке стеновых колец - высота кольца в дециметрах;
- строчные буквы после этих цифр - исполнение колец с дополнительными конструктивными особенностями: "а" - с двумя отверстиями для пропуска трубопроводов; "б" - с четырьмя отверстиями;
- цифры после дефиса в марке плит перекрытия - тип несущей способности плиты.

Например: КС7.9 - кольцо стеновое для горловины диаметром 0,7 м и высотой 0,9 м;

КС15.6б - кольцо стеновое для колодца диаметром 1,5 м

Разраб.	Абрамова	Ильин		3.900.1-14.1-ПЗ	Стация	Лист	Листов
Провер.	Брянцева	Ильин					
				Пояснительная записка	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	Алмазов	Ильин					

Шифр № подл. Подп. и дата

взам. инв.л

и высотой 0,6 м с четырьмя отверстиями

2ПД20-2 - второй типоразмер плиты перекрытия колодца диаметром 2 м второго типа несущей способности

ПД6 - плита дорожная с отверстием для люка диаметром 0,6 м

2. Конструктивные решения

2.1 В серии представлены следующие типы изделий:

кольца стеновые, плиты перекрытия и днища, кольца опорное, плиты опорные и дорожные.

2.2 Материал изделий - тяжелый бетон класса В15 по прочности на сжатие, для изделий марок ПД10, ПД6, ПД10 - В20.

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости устанавливаются при проектировании в зависимости от конкретных условий эксплуатации в соответствии с требованиями:

СНиП 2.04.02-84, "Водоснабжение. Наружные сети";

СНиП 2.04.03-85, "Канализация. Наружные сети";

СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.3 В качестве арматуры применена сталь классов Вр-I; А-I; А-II; А-III.

Допускается применение стали класса Ат-IIIС (с учетом ограничений табл. 9 СНиП 2.03.11-85).

2.4 Для строповки при транспортировании и монтаже стеновые кольца имеют отверстия для захватов, другие изделия снабжены строповочными петлями из стали класса А-I.

2.5 Для спуска в колодец в стеновых кольцах предусмотрены ходовые скобы из стали класса А-II. Они могут устанавливаться до бетонирования колец или после их распалубки с заделкой цементным раствором в специальных отверстиях колец.

2.6 Проект опалубочных форм для изготовления изделий данной серии разработан ПИ-1(190000, Ленинград, Майорова 1/12) и распространяется ЛенЦНТУ(191011, Ленинград, Садовая 2)

3. Основные расчетные положения

3.1 Изделия запроектированы как элементы конструкций сооружений III класса ответственности.

3.2 Конструкции колодцев рассчитаны на постоянную и временную нагрузку.

3.2.1 Постоянная нагрузка включает собственный вес конструкций, вертикальное и боковое давление грунта обсыпки с учетом возможного обводнения при заглублении перекрытия колодца от 0,5 до 4 м.

Максимальный уровень грунтовых вод - на уровне низа перекрытия колодца.

3.2.2 Временная нормативная нагрузка на поверхности земли принята трех видов:

1 вид - Равномерно распределенная нагрузка 5 кПа (при установке люка колодца на 30 см выше поверхности земли;

- для колодцев без наезда автотранспорта на люк);

2 вид - Нагрузка от автотранспорта класса А11 по СНиП 2.05.03-84, "Мосты и трубы";

3 вид - Колесная нагрузка НК80.

3.900.1-14.1-ПЗ

Лист

2

Коэффициент надежности по нагрузке принят 1,2 для нагрузки первого и второго видов и 1,0 для нагрузки третьего вида.

При заглублении перекрытия не более 1м для нагрузки второго и третьего видов учтен коэффициент динамичности 1,3.

3.3 Плиты перекрытия первого типа несущей способностью рассчитаны на нагрузки первого вида при заглублении перекрытия до 3м. Плиты второго типа рассчитаны на применение во всех остальных случаях, причем под нагрузку третьего вида - только совместно с дорожными плитами ПД6 или ПД10, исключаящими передачу на покрытие сосредоточенной временной нагрузки через горловину колодца.

3.4 Изделия рассчитаны также на усилия, возникающие при транспортировании и монтаже.

3.5 Расчеты элементов проверены по прочности и трещиностойкости в соответствии с СНиП 2.03.01-84, при этом ширина раскрытия трещин не превышает: 0,2мм - продолжительное, 0,25мм - непродолжительное раскрытие.

4. Указания по применению

4.1 Изделия запроектированы как элементы заглубленных сооружений, эксплуатирующихся выше или ниже уровня грунтовых вод в неагрессивных или слабоагрессивных средах со стороны окружающей среды, а также внутри колодца.

4.2 Изделия предназначены для колодцев с заглублением от поверхности грунта: покрытия не менее 0,5м и днища не более 7м.

4.3 В проектировании колодцев следует исходить из номенклатуры - 3.900.1-14.1-НИ, применяя необходимые изделия, независимо от того,

разработаны ли они в данной серии или в серии 3.003.1-1/87. Условия применения изделий выше серий одинаковы.

4.4 Указания по применению плит перекрытий различных типов несущей способности см. п. 3.3.

4.5 В номенклатуру не включена плита днища для колодцев диаметром 1,25м (из соображений сокращения парка форм), в этих колодцах следует применять плиты марки ПН15.

4.6 Все сборные элементы колодцев должны устанавливаться на слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 10мм

4.7 Отверстия для пропуска труб в стенах колодцев следует омоноличивать бетоном класса В10

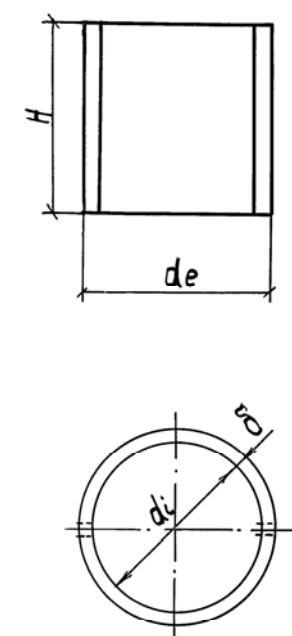
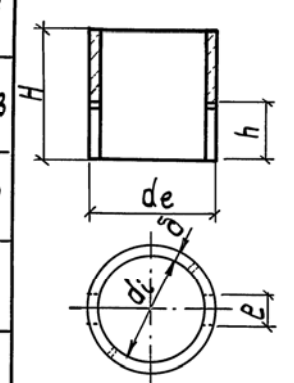
4.8 Марки бетона изделий, заполнения стыков и проемов по водонепроницаемости и морозостойкости, средства гидроизоляции, антикоррозионной защиты должны устанавливаться в проекте сооружения с учетом конкретных условий эксплуатации и в соответствии с действующими нормативными документами

4.9. Для спуска в колодец рекомендуется использовать жабовые скабды, предусмотренные настоящей серией. Допускается применение стационарных стремянок.

4.10 В спецификациях на железобетонные изделия к проектам колодцев кольца, применяемые с жабовыми скабдами, обозначать индексом „с“ через дефис после марки изделия. В заказе на изделия оговаривать поставку этих колец с установленными скабдами или с отверстиями для скаб, когда скабды поставляются самостоятельно в комплекте с кольцами

Шифр. № подл. Подпись и дата. Взам. Шифр. №

3.900.1-14.1-ПЗ Лист 3

Эскиз	Марка	Размеры, мм				Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Марка	Размеры, мм							Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		d _i	d _e	δ	H		Бетон, м ³	сталь, кг				d _i	d _e	δ	H	e	h	b		Бетон, м ³	сталь, кг	
	КС7.3	700	840	70	290	815	0,05	1,64	0,13		КС10.9а	1000	1160	80	890	400	400	815	0,22	14,76	0,55	
	КС7.9				890		0,15	4,80	0,38		КС10.18а				1790				0,46	25,0	1,15	
	КС10.3	1000	1160	80	290		0,08	1,96	0,20		КС13.9а	1250	1410	80	890	400	400		0,28	17,04	0,70	
	КС10.6				590		0,16	3,95	0,40		КС15.9а	1500	1680	90	890	600	500		0,35	29,0	0,88	
	КС10.9				890		0,24	5,66	0,60		КС15.18а				1790	600	600		0,75	30,76	1,88	
	КС13.6	1250	1410	80	590		0,20	4,44	0,50		КС20.12а	2000	2200	100	1190	900	700		0,67	44,36	1,68	
	КС15.6	1500	1680	90	590		0,265	4,94	0,66		КС25.12а	2500	2700	100	1190	1400	800		0,87	49,1	2,18	
	КС15.9				890		0,40	7,02	1,0		КС13.9б	1250	1410	80	890	400	500		500	0,24	24,42	0,60
	КС15.18				1790		0,804	14,12	2,01		КС15.6б	1500	1680	90	590	400	350		600	0,22	17,54	0,55
	КС20.6	2000	2200	100	590		0,39	13,04	0,98		КС15.9б				890	400	500		600	0,32	26,6	0,80
					КС20.9						890				0,59	19,88	1,48		КС15.18б	1790	400	600
	КС25.6	2500	2700	100	590		0,48	15,74	1,20		КС20.6б	2000	2200	100	590	500	350		900	0,30	23,0	0,75
	* КС13.9	1250	1410	80	890		0,30	5,44	0,75		КС20.9б				890	500	500		900	0,44	34,6	1,10
					КС20.12б						1190				500	600	900		0,64	42,0	1,60	
	* КС25.12	2500	2700	100	1190		0,59	19,88	1,48		КС20.18б	1790	500	700	900	1,02	55,67		2,55			
					КС25.12б						2500	2700	100	1190	700	800	1400		0,76	44,62	1,90	

Маркировка изделий дана по гост 8020-90. Дополнительные цифры марок обозначают исполнение по нагрузке, буквенные индексы, а" и б" - марки стеновых колец, соответствующие с двумя или четырьмя проемами для пропуск трубопроводов

Разраб.	Брянцева	Брянцев	
Чертил	Брянцева	Брянцев	
Пров.	Ямзав	Ямзав	
Н.Контр.	Ямзав	Ямзав	

3.900.1 - 14.1 - НИ

Номенклатура изделий для круглых колодцев

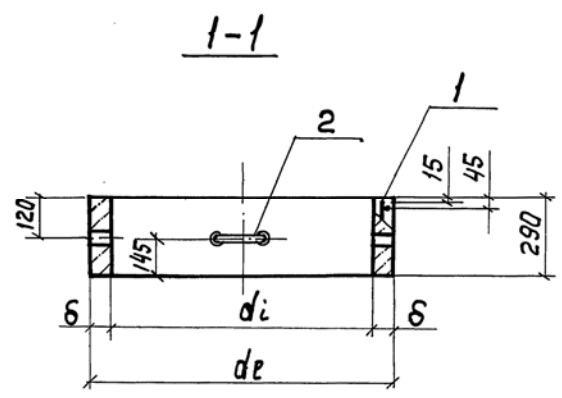
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

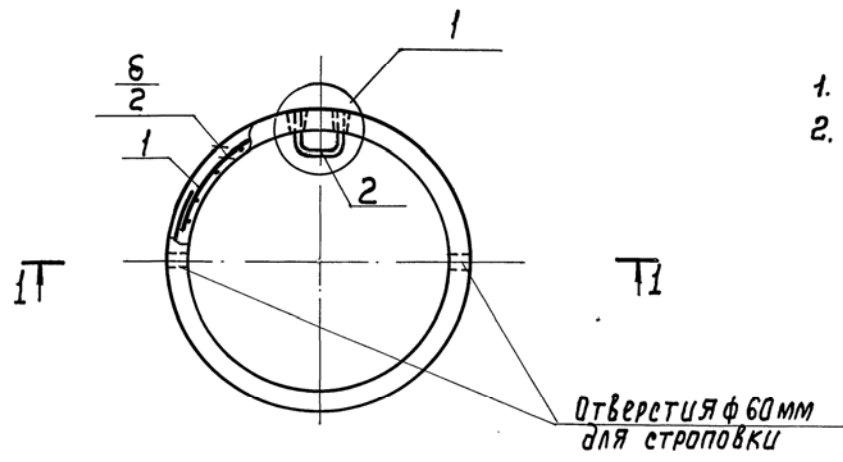
ИНВ. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материалов		Класс бетона	Масса, т	Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материалов		Класс бетона	Масса, т
		d _e	d	a	h	бетон, м ³	сталь, кг					d _e	h	e	б	бетон, м ³	сталь, кг		
<p>НИШО ТОЛЬКО для марок 4пн 20; 2пн 25</p>	пн10-1	1160	700	150	150	0,1	8,37	0,25		пн10	1500	100	—	—	0,18	15,14	В15	0,45	
	пн10-2						16,65			пн15								2000	120
	пн13-1	1410	700	275	150	0,18	22,14	0,45		пн20	2500	120	—	—	0,59	19,44	В15	1,48	
	пн13-2						23,1			пн25								3000	140
	1пн15-1	1680	700	400	150	0,27	30,0	0,68		К06	см. эскиз	0,02	1,1	В15	0,05				
	1пн15-2						32,21												
	*2пн15-1	1680	700	200	150	0,27	30,0	0,68		К06	см. эскиз	0,02	1,1	В15	0,05				
	*2пн15-2						32,71												
	3пн15-1	1680	1000	240	150	0,21	37,83	0,53		П010	см. эскиз	0,32	38,18	В20	0,8				
	3пн15-2						38,04												
	*1пн20-1	2200	700	200	150	0,55	49,65	1,38		П010	см. эскиз	0,32	38,18	В20	0,8				
	*1пн20-2						77,66												
	2пн20-1	2200	1000	500	160	0,48	63,0	1,2		ПД6	580	2500	1750	0,85	99,3	В20	2,1		
	2пн20-2						84,50												
	**4пн20-2	2200	700	650	160	0,51	72,96	1,28		ПД10	1000	2800	2000	0,99	108,45	В20	2,5		
**1пн25-2	2700	700	200	180	0,96	116,55	2,4	* - для колодцев, оборудованных гидрантом											
**2пн25-2	2700	700	900	180	0,92	112,93	2,31	** - изделия по серии 3.003.1-1/87											

ИЗМ. № 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
Кс7.3	1	сетка с1	1	3.900.1-14.1-18	0,13
	2	Изделие закладное МН1	1	-45	
Кс10.3	1	сетка с2	1	3.900.1-14.1-18	0,2
	2	Изделие закладное МН1	1	-45	

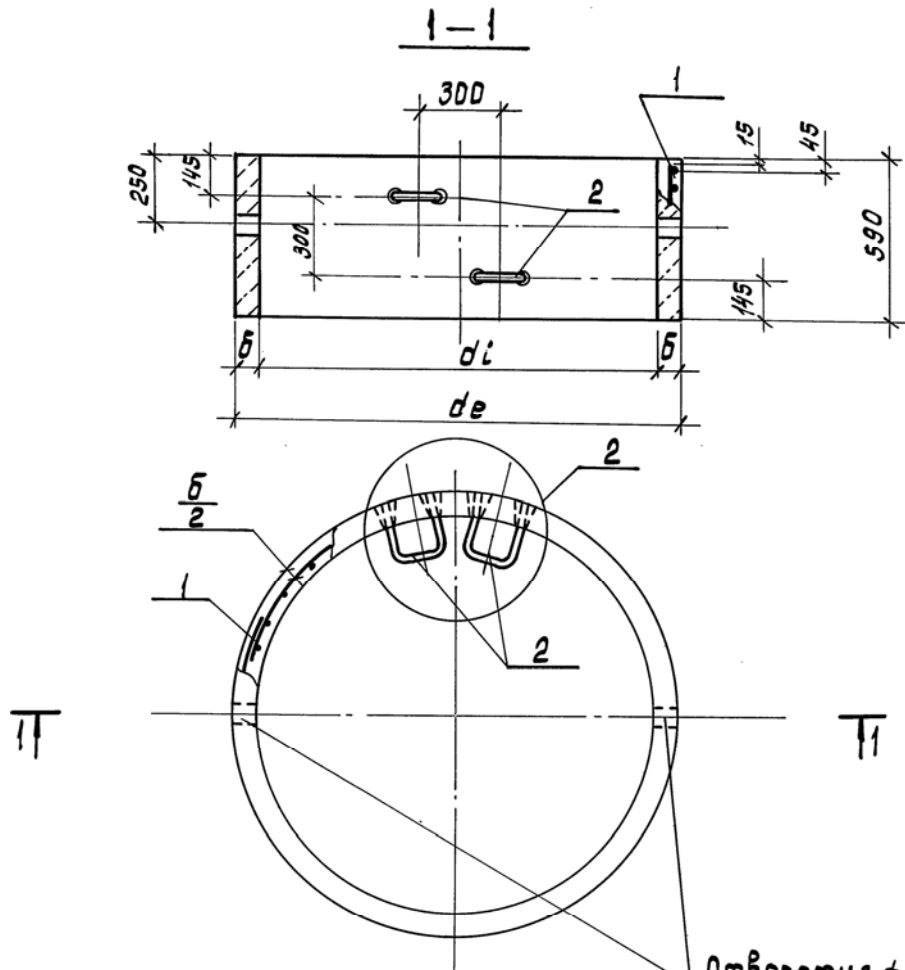


1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 1. см. док. - 17.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Марка	Размеры, мм				Бетон класса В15 м ³
	de	di	delta	delta/2	
Кс7.3	840	700	70	35	0,05
Кс10.3	1160	1000	80	40	0,08

Разраб.	Брянцева	Борис	3.900.1-14.1-1	Кольцо стеновое Кс7.3; Кс10.3	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Борис			Р		1
Пров.	Алмазов	АВ			СНУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.контр.	Алмазов	АВ					



Отверстия $\phi 60$ мм
для строповки

Поз.	Наименование	Кол. на марку КС					Обозначение документа
		10.6	13.6	15.6	20.6	25.6	
1	Сетка с3	1					3.900.1-14.1-19
	с4		1				- 19
	с5			1			- 19
	с6				1		- 19
	с7					1	- 19
2	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0.4	0.5	0.66	0.98	1.2	

1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док.-17

Марка	Размеры, мм				бетон класса В15, м ³
	de	di	b	$\frac{b}{2}$	
КС10.6	1160	1000	80	40	0,16
КС13.6	1410	1250	80	40	0,20
КС15.6	1680	1500	90	45	0,265
КС20.6	2200	2000	100	50	0,39
КС25.6	2700	2500	100	50	0,48

Разраб.	Брянцева	<i>Григорьев</i>	
Чертил	Брянцева	<i>Григорьев</i>	
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>	
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>	

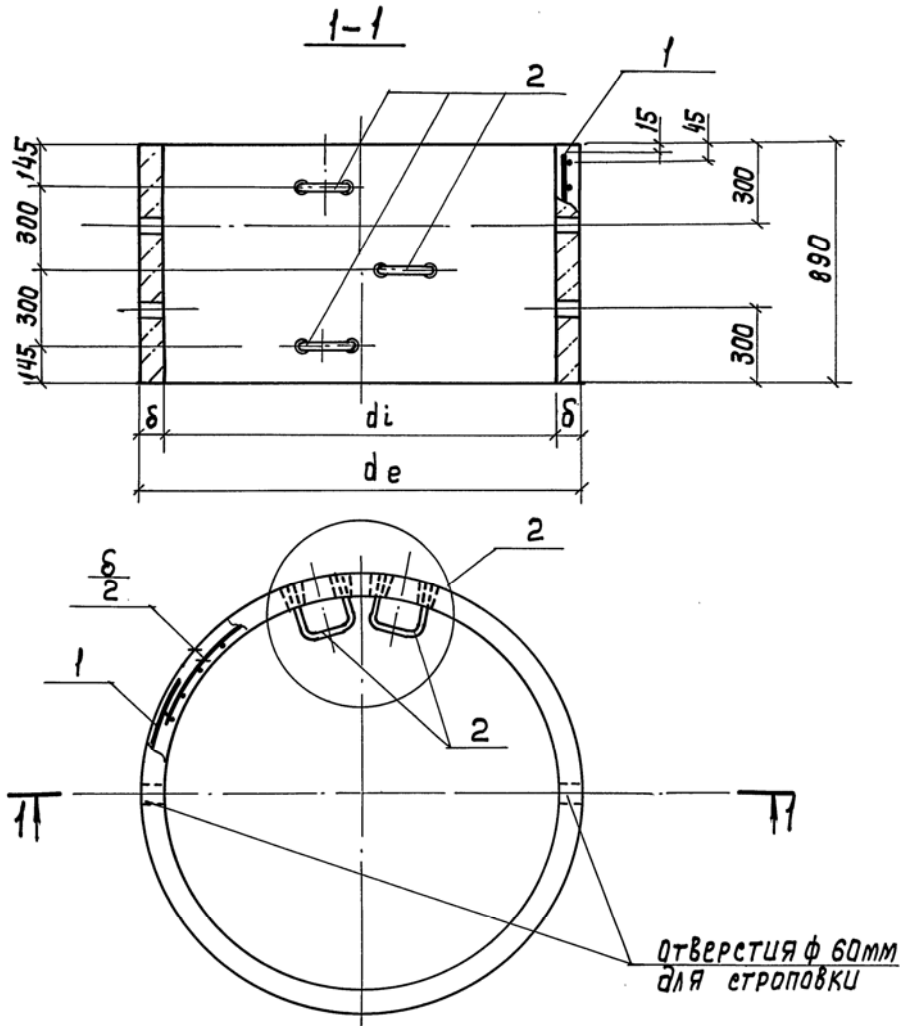
3.900.1-14.1-2

Кольцо стеновое
КС 10.6; КС 13.6; КС 15.6;
КС 20.6; КС 25.6

стадия	лист	листья
Р		1

С О И З В О Д К А Н А П Р О Е К Т

ВЗММ.И.Н.Б. №
 ВЗММ.И.Н.Б. №



Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документации
		7.9	10.9	15.9	20.9	
1	Сетка с8	1				3.900.1-14.1-18
	с9		1			-18
	с10			1		-18
	с11				1	-18
2	Изделие закладное МН1	3	3	3	3	3.900.1-14.1-45
Масса, т		0,38	0,60	1,0	1,47	

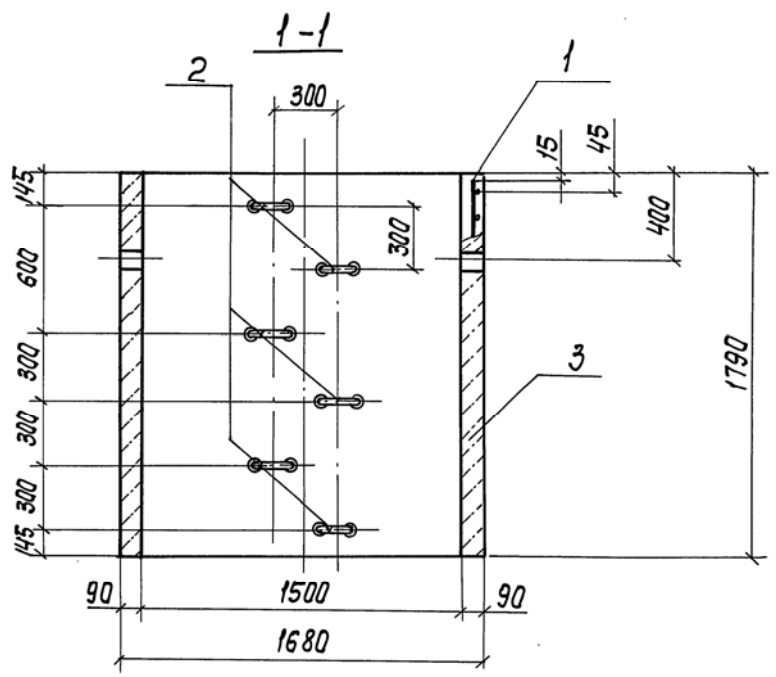
1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док.-17

отверстия ф 60мм для строповки

ИНВ. № подл. подпись и дата ВЗЛОМ. ИНВ. №

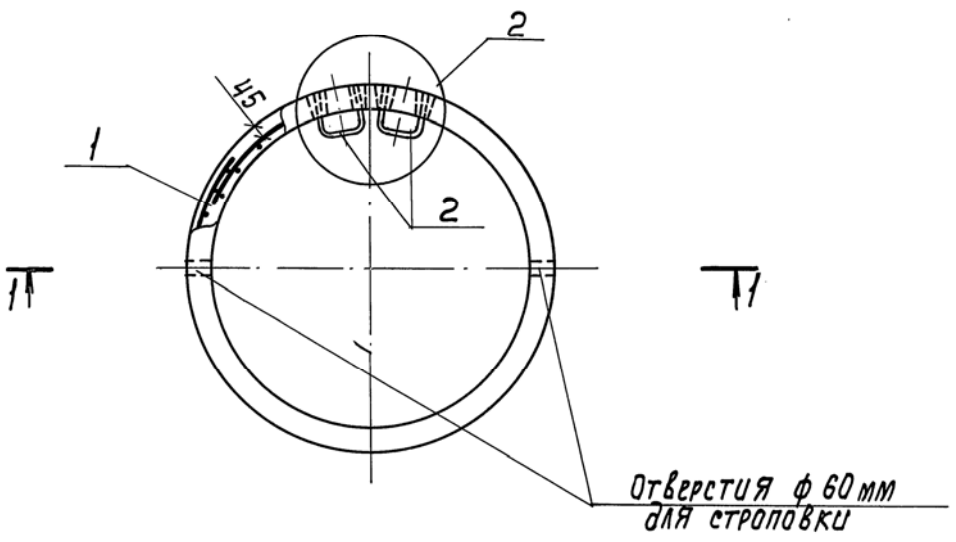
Марка	Размеры, мм				Бетон класса В15, м ³
	de	di	δ	δ _с	
КС 7.9	840	700	70	35	0,15
КС 10.9	1160	1000	80	40	0,24
КС 15.9	1680	1500	90	45	0,40
КС 20.9	2200	2000	100	50	0,59

Разраб. Брянцева	Чертил Брянцева	Пров. Ямзоб		3.900.1-14.1-3	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Н. Контр. Ямзоб							
				Кольцо стеновое КС 7.9; КС 10.9; КС 15.9; КС 20.9	СОЮЗВОДКАНИИПРОЕКТ		



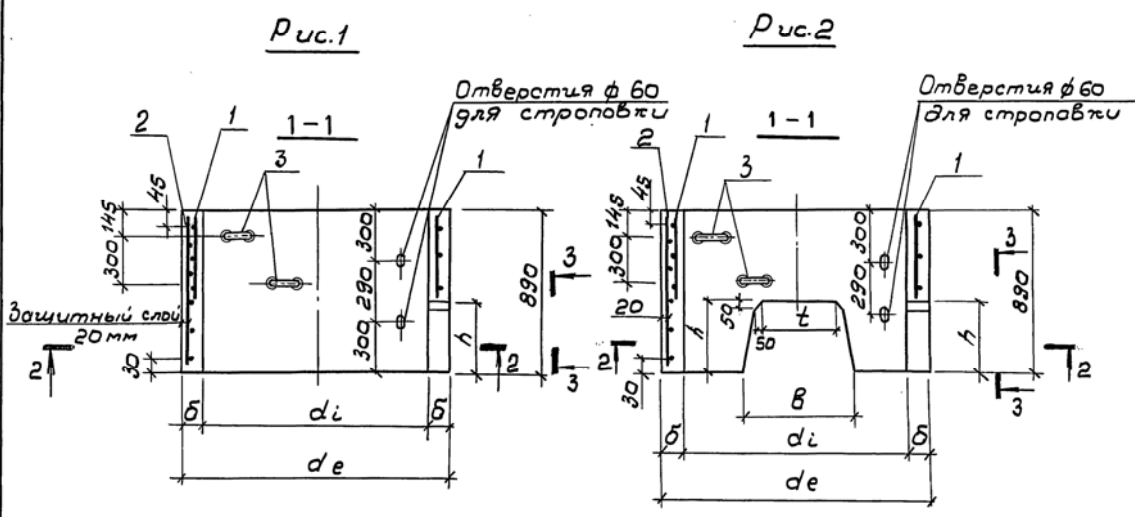
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масштаб, Т
КС 15.18	1	Сетка с12	1	3.900.1-14.1-19	201
	2	Изделие закладное МН1	6	-45	
	3	Бетон класса В15, м ³	0,804		

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док.-17



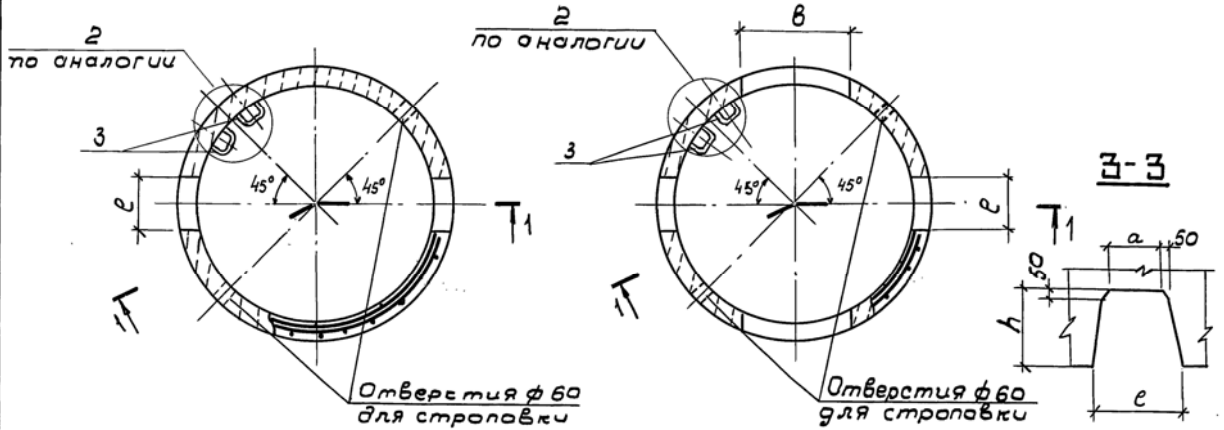
Изм. № подл. Подпись и дата
В зам. инж. №

Разраб.	Брянцева	Инж.		3.900.1-14.1-4
Чертил	Брянцева	Инж.		
Проб.	Ямалзов	Инж.		
И.Контр.	Ямалзов	Инж.		Кольцо стеновое КС 15.18
				Лист 1
				Листов 1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ				



2 - 2

2 - 2



Марка	Рис.	Размеры, мм								Бетон класса В15, м³
		de	di	b	h	a	e	t	в	
КС 10.9а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,22
КС 13.9а		1410	1250	80	400	240	400	—	—	0,28
КС 15.9а		1680	1500	90	500	440	600	—	—	0,35
КС 13.9б	2	1410	1250	80	500	240	400	340	500	0,24
КС 15.9б		1680	1500	90	500	240	400	440	600	0,32
КС 20.9б		2200	2000	100	500	340	500	740	900	0,44

Поз.	Наименование	Кол. на КС						Обозначение документа
		10.9а	13.9а	15.9а	13.9б	15.9б	20.9б	
1	Сетка С 13	1						3.900.1-14.1-20
	С 14		1					-20
	С 15			1				-20
	С 22				1			-24
	С 23					1		-24
	С 24						1	-24
2	Сетка С 28	2						3.900.1-14.1-26
	С 29		2					-26
	С 30			2				-26
	С 37				4			-26
	С 38					4		-26
3	Узледе закладное МН1	2	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0,55	0,70	0,88	0,60	0,80	1,10	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. -17.

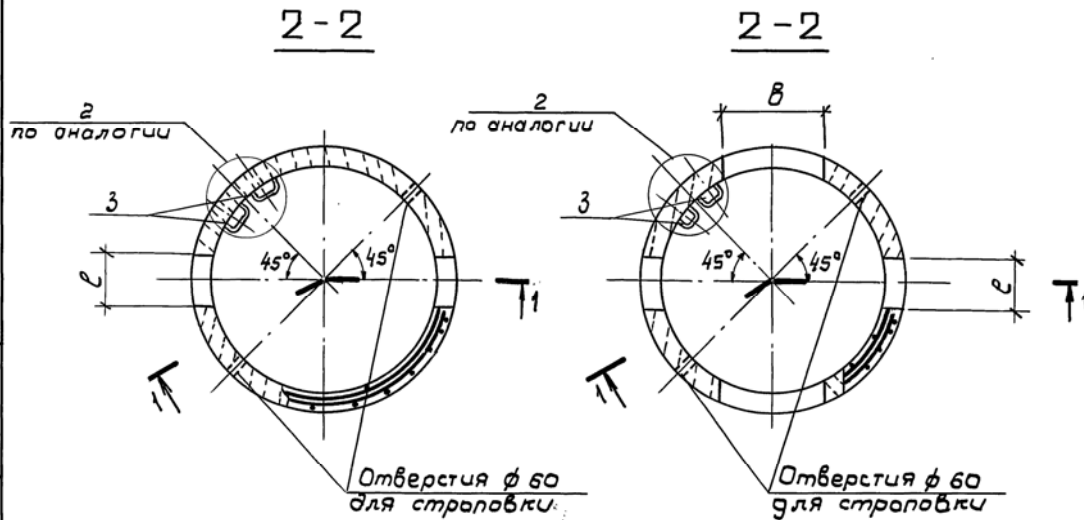
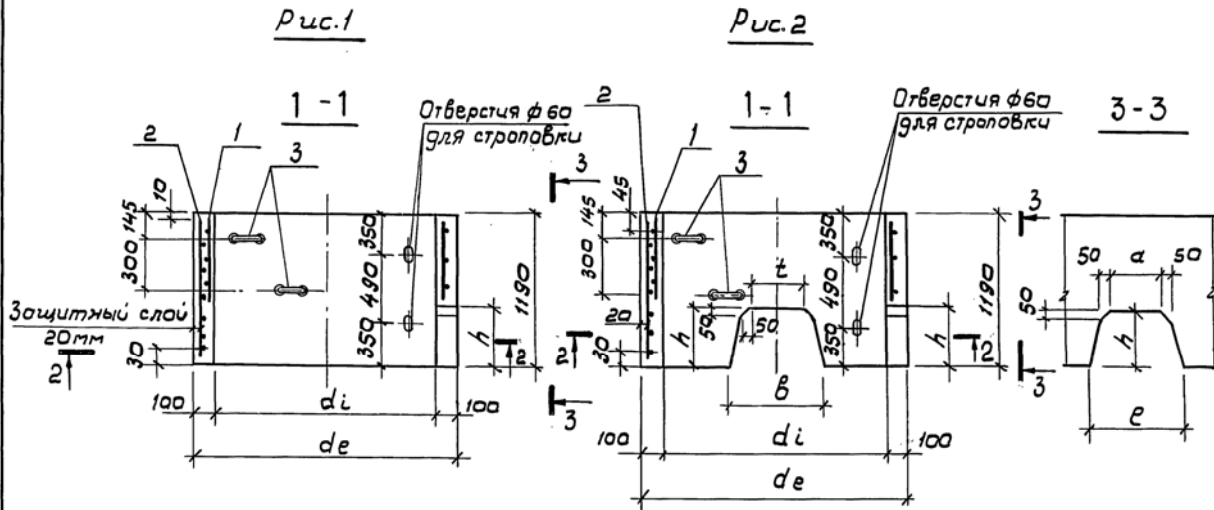
Разраб.	Брянцева	ДТМ	
Чертил	Брянцева	ДТМ	
Пров.	Ялмазов	ДС	
Н.контр.	Ялмазов	ДС	

3.900.1-14.1-5

Кольцо стеновое КС 10.9а; КС 13.9а; КС 15.9а; КС 13.9б; КС 15.9б; КС 20.9б	Стенд	Лист	Листов
	Р		1
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

24371 13

Учв.перодл.подл.и дата. Взам.инв.№



Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		20.12а	25.12а	20.12б	25.12б	
1	Сетка С16	1				3.900.1-14.1-21
	С17		1			-21
	С25			1		-25
	С26				1	-25
2	Сетка С31	2				3.900.1-14.1-26
	С32		2			-26
	С40			4		-26
	С41				4	-26
3	Изделие зокладное МН1	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,68	2,18	1,6	1,9	

1. Технические условия - гост 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. -17

Марка	Рис.	Размеры, мм							Бетон класса В15, м ³
		de	di	h	a	e	t	б	
КС 20.12а	1	2200	2000	700	740	900	—	—	0,67
КС 25.12а		2700	2500	800	1240	1400	—	—	0,87
КС 20.12б	2	2200	2000	600	340	500	740	900	0,64
КС 25.12б		2700	2500	800	540	700	1240	1400	0,76

Разраб.	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Чертил.	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Пров.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>
Н.контр.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>

3.900.1-14.1-6

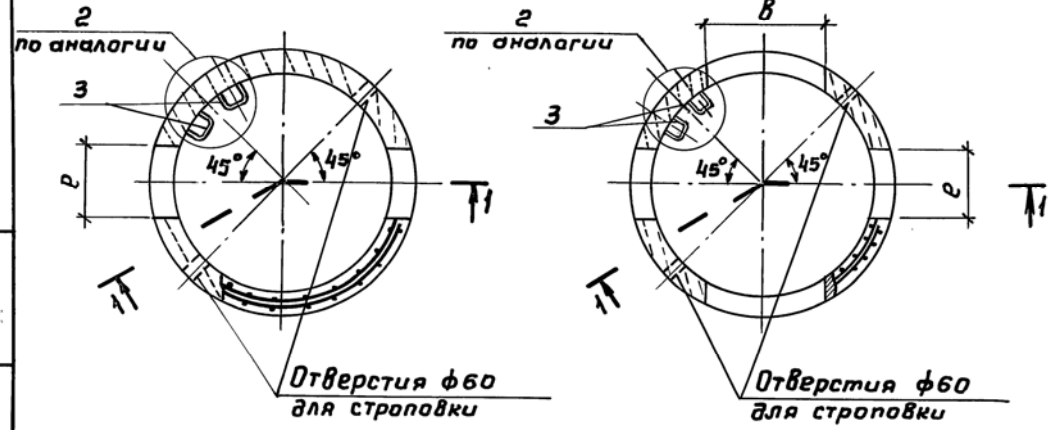
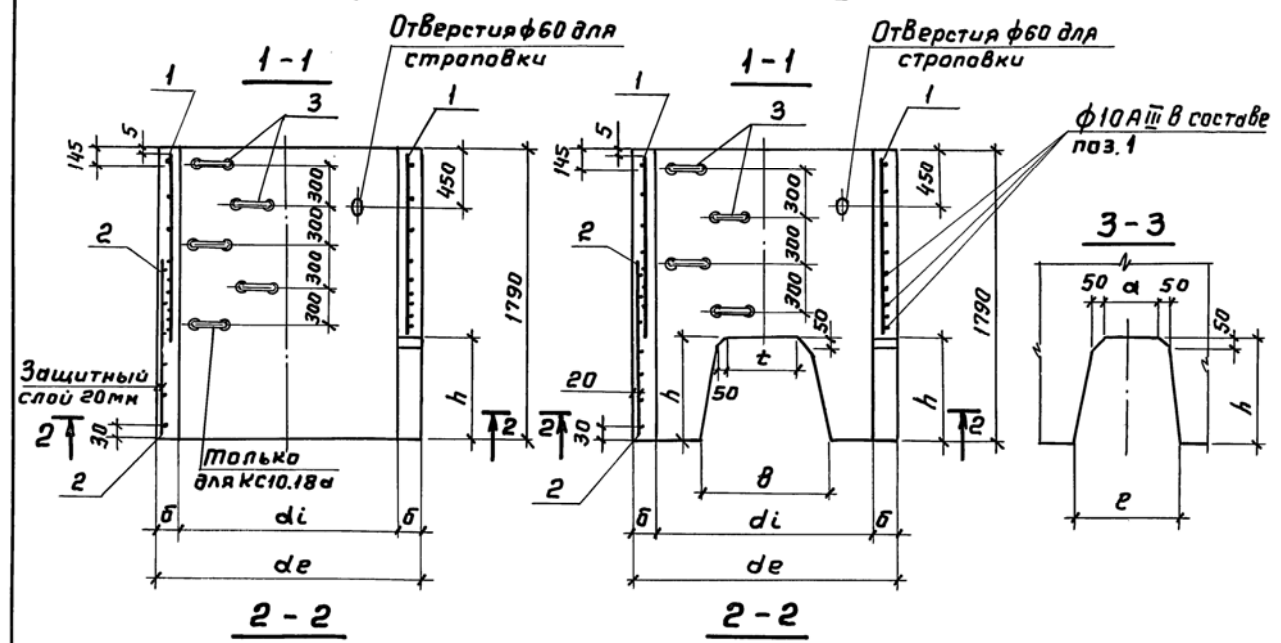
Кольцо стеновое
КС 20.12а; КС 25.12а;
КС 20.12б; КС 25.12б

Стодия	Лист	Листов
Р	1	1
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Ужв и подл. Подп. и дата Взам. инвн

Рис. 1

Рис. 2



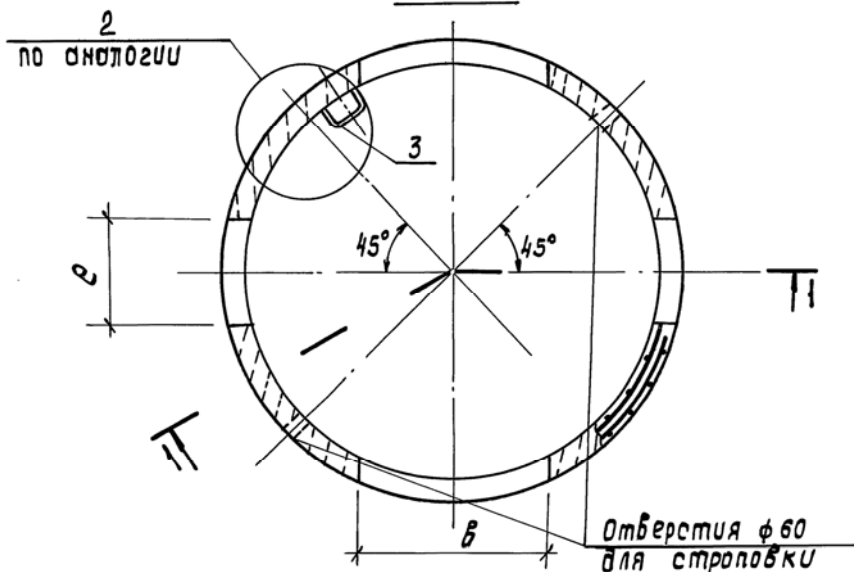
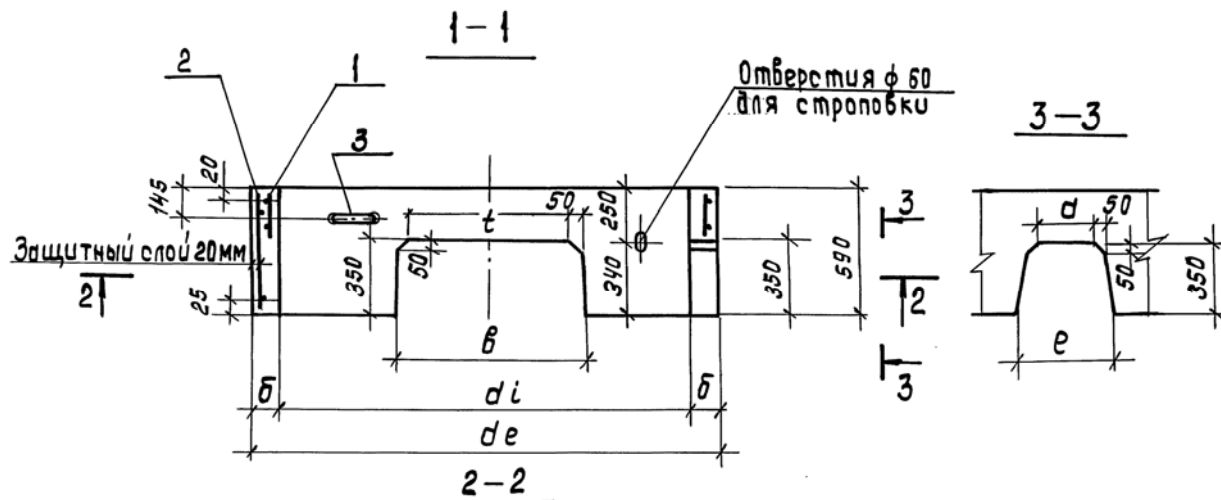
Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		10.18а	15.18а	15.18б	20.18б	
1	Сетка С 18	1				3.900.1-14.1-22
	С 19		1	1		-22
	С 27				1	-22
2	Сетка С 33	2				3.900.1-14.1-27
	С 34		2			-27
	С 42			4		-26
	С 43				4	-26
3	Узелие закладное МН1	5	4	4	4	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	1,15	1,88	1,80	2,55	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Сетку поз.1 установить стержнями ф10АIII вниз и привязать к поз.2
3. Узел 2 см. док. - 17

Марка	Рис.	Размеры, мм							Бетон класс В15, м³	
		de	di	δ	h	a	e	t		β
КС10.18а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,46
КС15.18а		1680	1500	90	600	440	600	—	—	0,75
КС15.18б	2	1680	1500	90	600	240	400	440	600	0,72
КС20.18б		2200	2000	100	700	340	500	740	900	1,02

Разраб.	Брянцева	Проект		3.900.1-14.1-7	Кольцо стеновое КС10.18а; КС15.18а; КС15.18б; КС20.18б	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Сталь				Р		1
Пров.	Ялмозов	СД				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Н.контр.	Ялмозов	СД						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол. на КС		Обозначение документа
		15.6Б	20.6Б	
1	Сетка С20	1		3.900.1-14.1-23
	С21		1	-23
2	Сетка С35	4		3.900.1-14.1-26
	С36		4	-26
3	Изделие закладное МН1	1	1	3.900.1-14.1-45
Масса, т		0,55	0,75	

1. Технические условия - гост 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. - 17

Марка	Размеры, мм							Бетон класса В15, М3
	d _e	d _i	б	а	е	т	в	
КС15.6Б	1680	1500	90	240	400	440	600	0,22
КС20.6Б	2200	2000	100	340	500	740	900	0,30

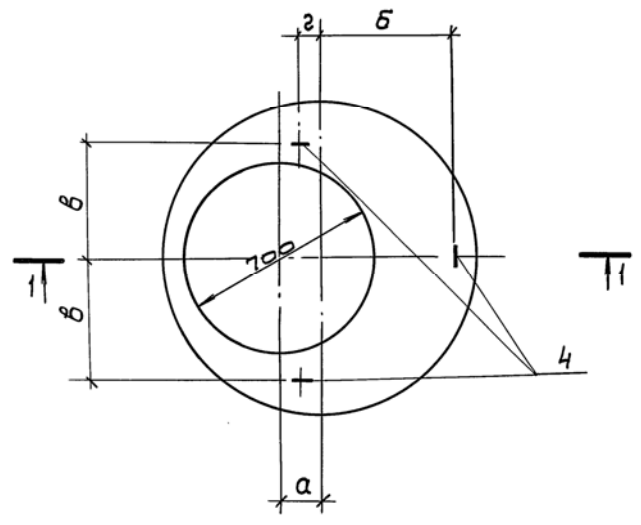
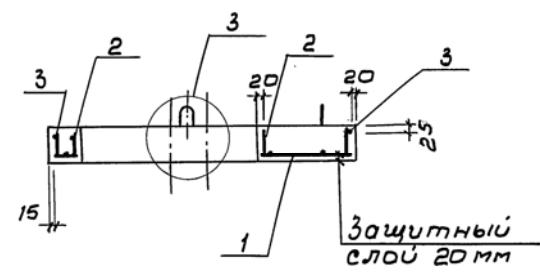
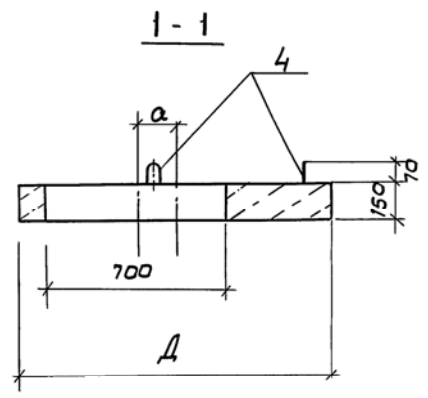
Разраб.	Брянцева	Экз.	
Чертил	Брянцева	Инж.	
Проб.	Алмазов	Инж.	
Н. контр.	Алмазов	Инж.	

3.900.1-14.1-8

Кольцо стеновое
КС15.6Б; КС20.6Б

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СООБЩАЮЩИЙ		

ИИВ. № 1-2. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол. на пл				Обозначение документа
		10-1	10-2	13-1	13-2	
1	Сетка С 44	1				3.900.1-14.1-28
	" С 45		1			-28
	" С 46			1		-28
	" С 52				1	-29
2	каркас КР1	1	1	1	1	3.900.1-14.1-44
3	КР3	1	1			-44
	КР4			1	1	-44
4	Петля МН2	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		0,25	0,25	0,45	0,45	

1. Технические условия-гост 8020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

Ц.н.в.м. подп. и дата. Взам. инв.м.

Марка	Размеры, мм					Бетон класс В15, м ³
	Д	а	б	в	г	
пл 10-1						
пл 10-2	1160	150	520	380	130	0,10
пл 13-1						
пл 13-2	1410	275	590	430	160	0,18

Разраб.	Брянцева	Иван			3.900.1-14.1-9
Чертил	Брянцева	Иван			
Пров.	Ялмозов	Иван			
Н.контр.	Ялмозов	Иван			

Плита перекрытия
 пл 10-1; пл 10-2;
 пл 13-1; пл 13-2

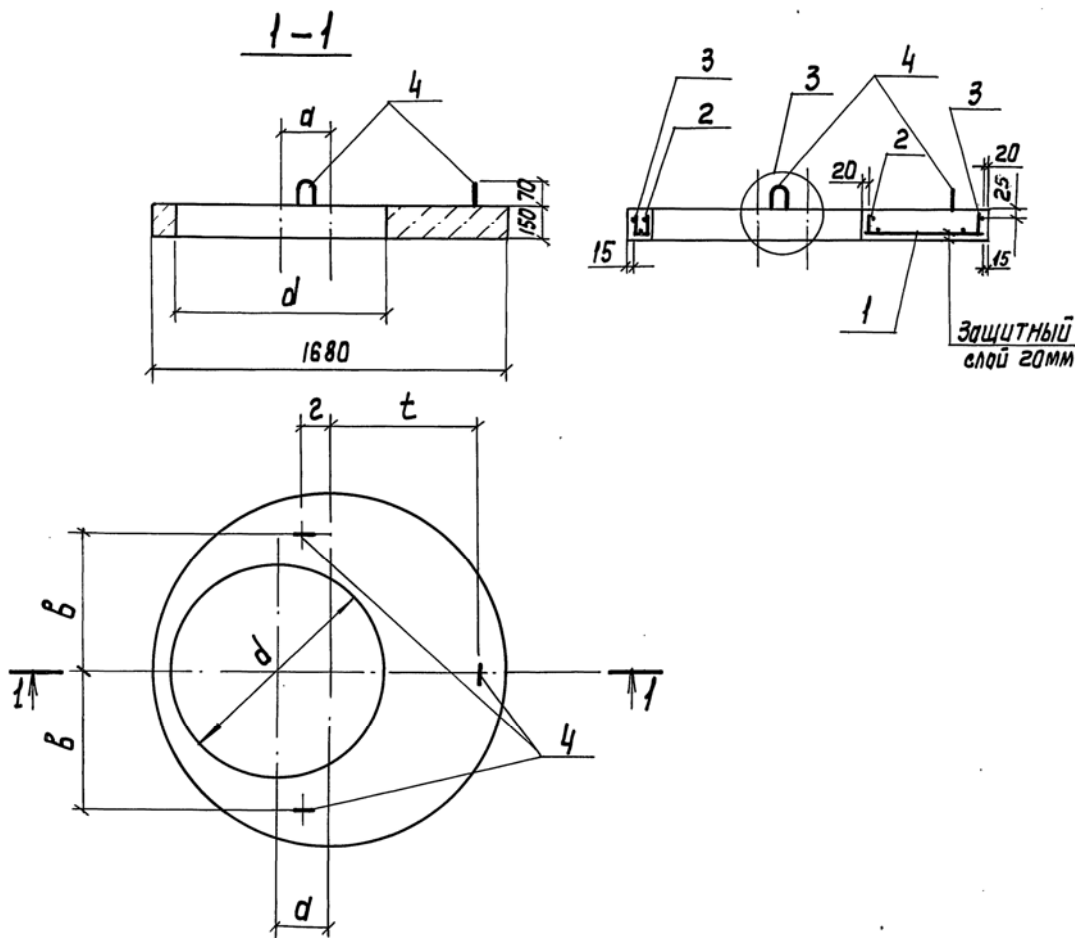
Стадия лист Листов
 Р 1

СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

24371 17

Коп. В.Ф.м.

Формат А3



Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки						Обозначение документа
		1ПП15-1	1ПП15-2	2ПП15-1	2ПП15-2	3ПП15-1	3ПП15-2	
1	Сетка С47	1						3.900.1-14.1-28
	" С53		1					- 30
	" С48			1				- 28
	" С54				1			- 31
	" С49					1		- 28
	" С55						1	- 32
2	Каркас КР1	1	1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2					1	1	- 44
3	КР5	1	1	1	1			- 44
	КР6					1	1	- 44
4	Петля МНЗ	3	3	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		0,68	0,68	0,68	0,68	0,53	0,53	

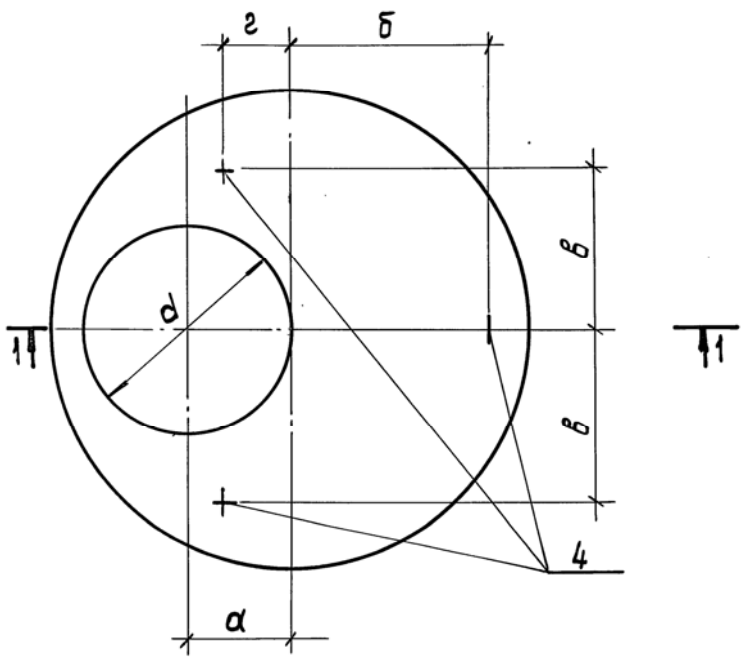
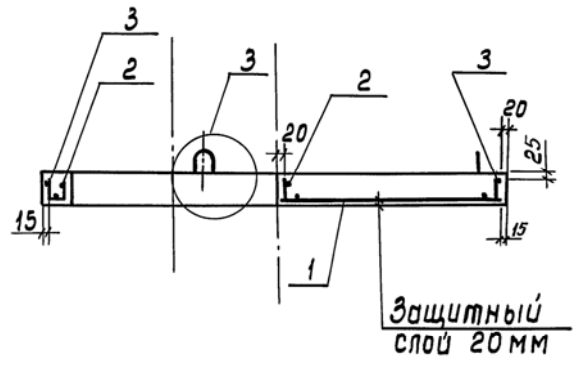
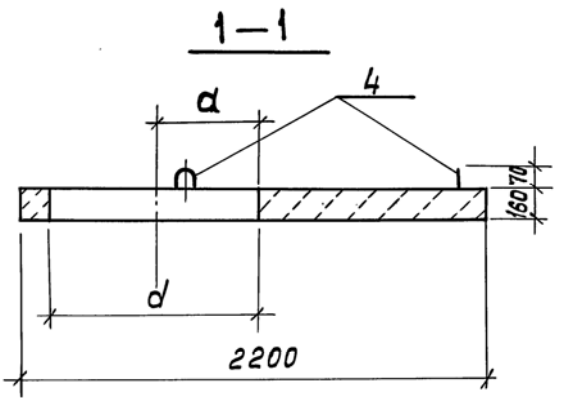
1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка	Размеры, мм					Бетон класса В15 м ³
	d	a	t	b	z	
1ПП15-1	700	400	685	520	215	0,27
1ПП15-2						
2ПП15-1		200	690	560	285	
2ПП15-2						
3ПП15-1	1000	240	780	560	190	0,21
3ПП15-2						

Разраб.	Брянцева	Гриши		3.900.1-14.1-10	Стация	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Гриши			Р		1
Проб.	Алмазов	Гриши			Плита перекрытия 1ПП15-1; 1ПП15-2; 2ПП15-1; 2ПП15-2; 3ПП15-1; 3ПП15-2		
Н. Контр.	Алмазов	Гриши		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ			



Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки				Обозначение документа
		1пп20-1	1пп20-2	2пп20-1	2пп20-2	
1	Сетка С50	1				3.900.1-14.1-28
	С56		1			-33
	С51			1		-28
	С57				1	-34
2	Каркас КР1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2			1	1	-44
3	КР7	1	1			-44
	КР8			1	1	-44
4	Петля МН4	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		1,28	1,28	1,13	1,13	

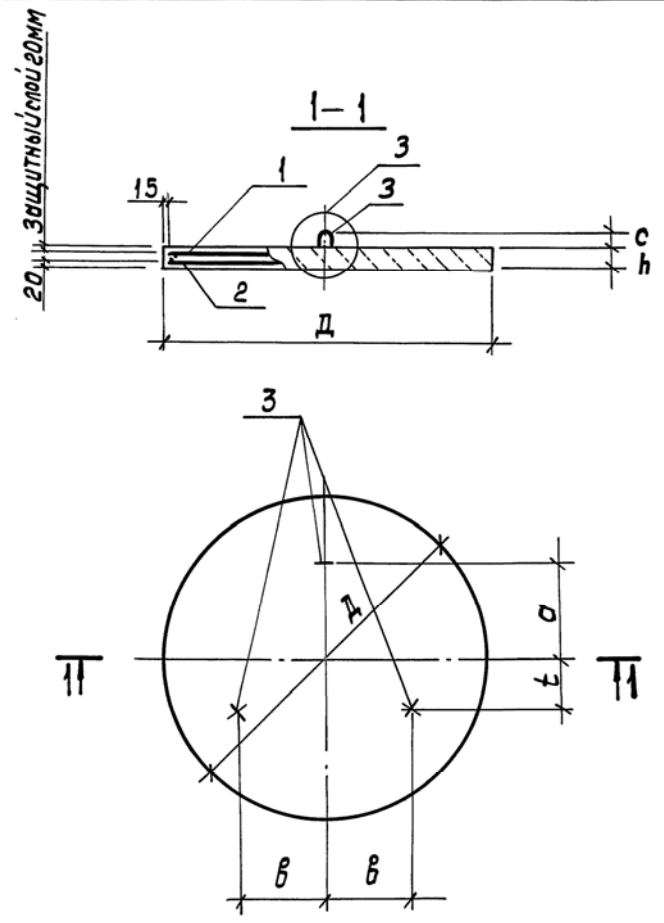
1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Марка	Размеры, мм					Бетон класс В15, м ³
	d	a	b	б	2	
1пп20-1	700	200	830	750	250	0,51
1пп20-2						
2пп20-1	1000	500	880	700	270	0,45
2пп20-2						

Разраб. Брянцева	Смет		3.900.1-14.1-11	Стандия	Лист	Листов
Чертил Брянцева	Проект					
Пров. Алмазов	Дет					
Н.КОНТР. Алмазов			Плита перекрытия 1пп20-1; 1пп20-2; 2пп20-1; 2пп20-2	Р		1
				СМУЗВО ДОКАНАЛ ПРОЕКТ		

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. Инд. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
ПН10	1	Сетка с58	1	3.900.1-14.1-35	0,45
	2	С58	1	-35	
	3	Петля МН3	3	-46	
ПН15	1	Сетка с62	1	3.900.1-14.1-36	0,95
	2	С59	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН20	1	Сетка с63	1	3.900.1-14.1-37	1,48
	2	С60	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН25	1	Сетка с64	1	3.900.1-14.1-38	2,45
	2	С61	1	-35	
	3	Петля МН5	3	-46	

- Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17
- Технические условия - ГОСТ8020-90

Марка	Размеры, мм						Бетон класса В15 м ³
	Д	h	a	t	В	с	
ПН10	1500	100	400	200	345	120	0,18
ПН15	2000	120	500	250	435	100	0,38
ПН20	2500	120	700	350	605	100	0,59
ПН25	3000	140	900	450	780	80	0,98

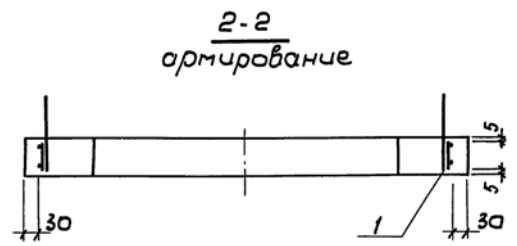
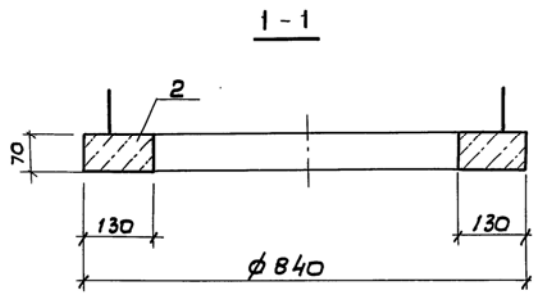
Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Брянцева	Черт. Брянцева	Проб. Алмазов	3.900.1-14.1-12	Плита внащс ПН10; ПН15; ПН20; ПН25	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	1
Н. КОНТР. Алмазов			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Коп. Доценко

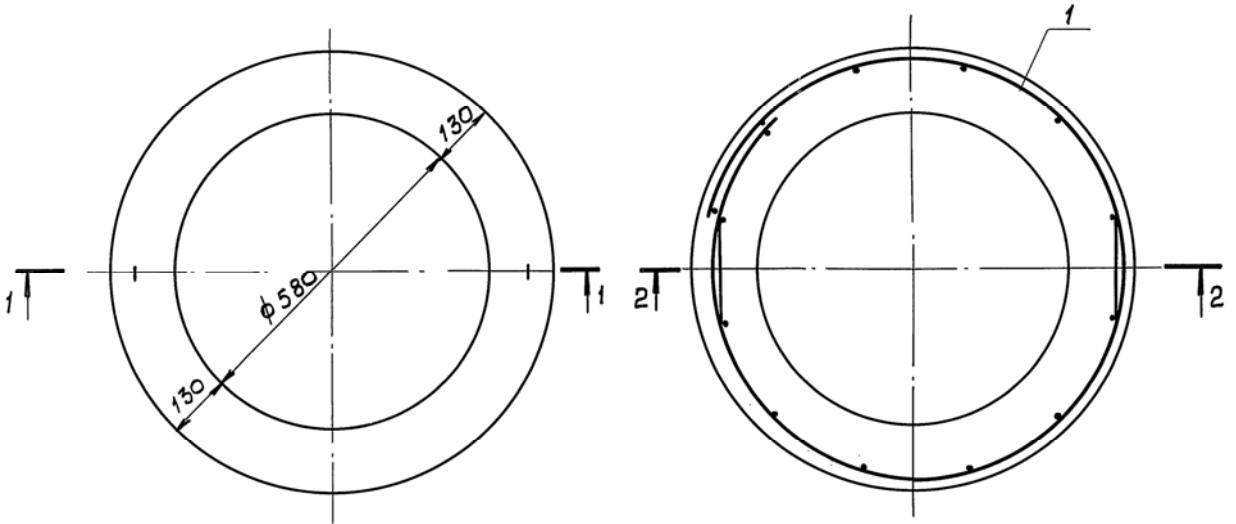
24371 20

Формат А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С65	1	3.900.1-14.1-39
2	Бетон класса В15, м ³	0,02	

Технические условия-гост 8020-90



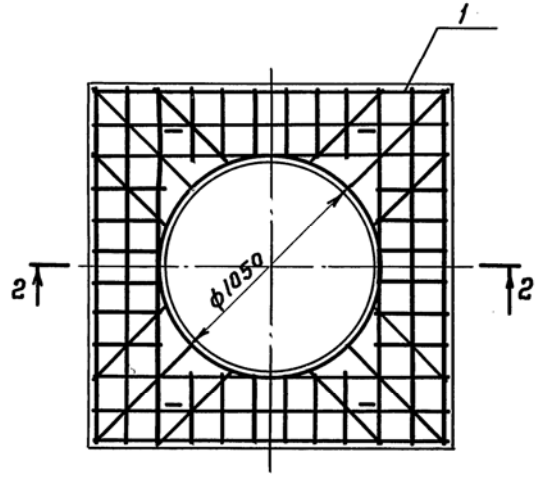
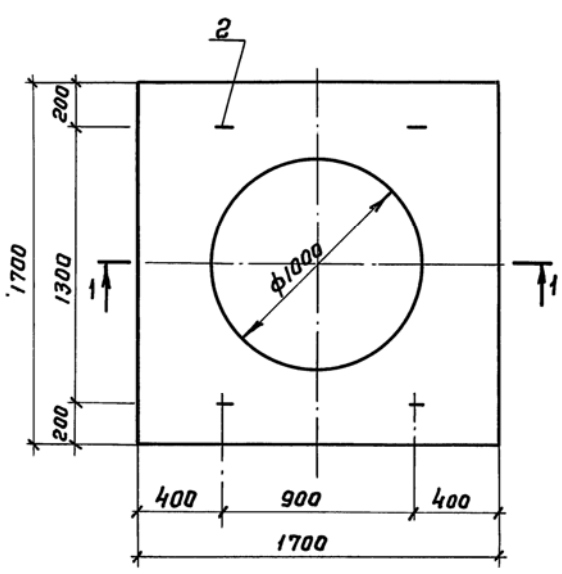
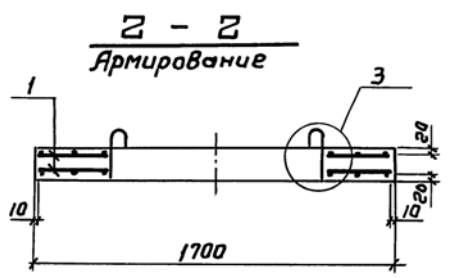
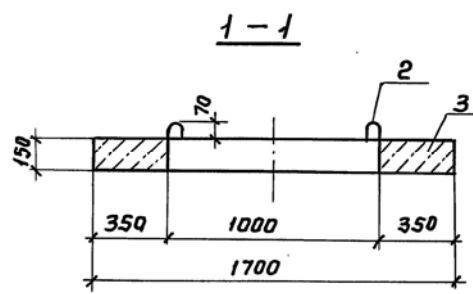
Им. и подл. Подпись и дата Взам. им. и

Разр. Абрамова	Исполн. Брянцева	3.900.1-14.113	Стр.	Лист	Листов
Пров. Брянцева	Исполн. Брянцева		Р		1
Н. контр. Ялмазов			Кольцо опорное КОБ		
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

24371 21

Коп. В. Фил.

Формат А3

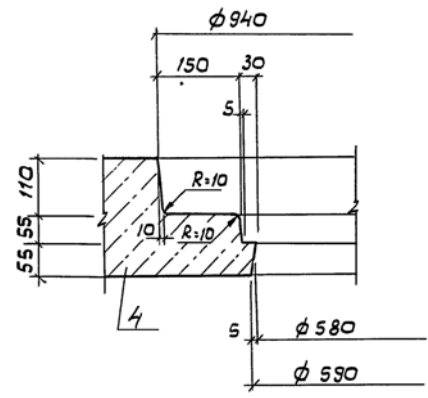
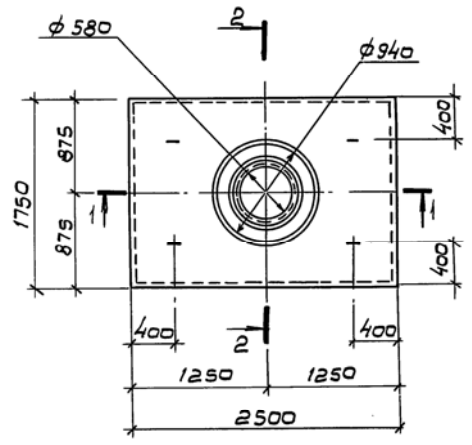
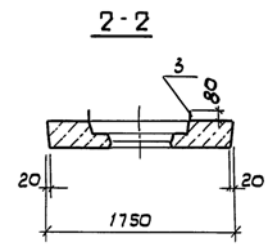
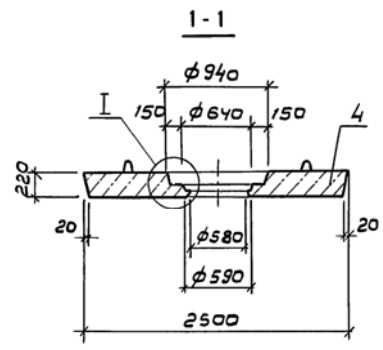


Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С66	2	3.900.1-14.1-40
2	Узделие закладное МН4	4	3.900.1-14.1-46
3	Бетон класса В20, м ³	0,32	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

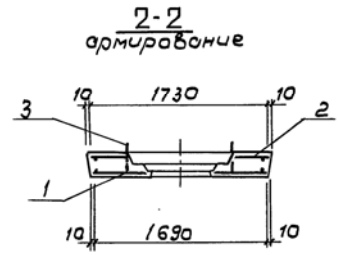
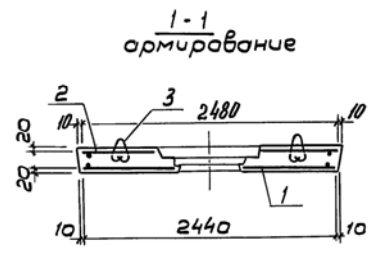
Цив. л. подл. Подп. и дата
 Взам. инв. л.

Разраб. Абрамова	М.И.И.	3.900.1-14.1-14	Стадия	Лист	Листов
Пров. Брянцева	Э.И.И.				
Плита опорная ПО10			СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.контр. Алмазов	А.С.				



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 67	1	3.900.1-14.1-41
2	" С 68	1	- 41
3	Петля М12-150	4	3.400-7, вып. 1/87
4	Бетон класса В20, м ³	0,85	

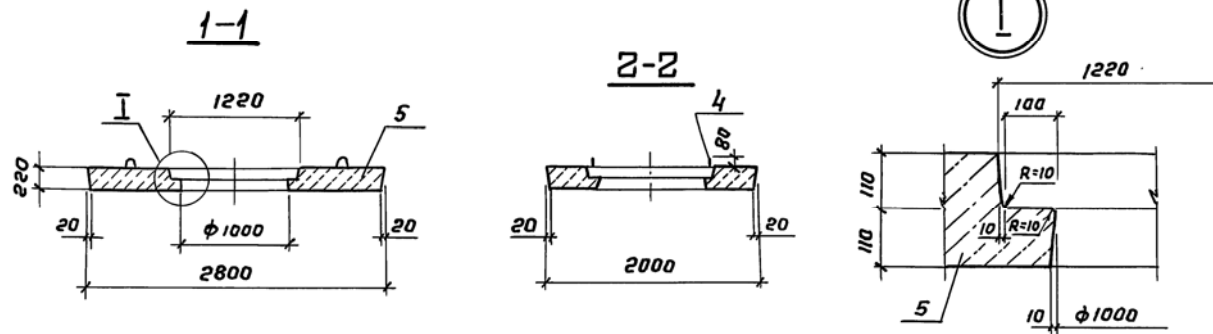
1. Технические условия - гост 8020-90
2. Установка поз. 3 по серии 3.400-7



Ш.в.н.подз. Подпись и дата в зам. ш.в.н.

Разработчик	Абрамова	Проверено		3.900.1-14.1-15
Пров.	Брянцева	Суров		
Н.контр.	Ялмазов	Фед		Плита дорожная пдб
Коп.	В. Филиппова			

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СНТЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С69	2	3.900.1-14.1-42
2	" С70	2	-42
3	" С71	1	-43
4	Петля М12-150	4	3.400-7, вып. 1/87
5	Бетон класса В20, м ³	0,99	

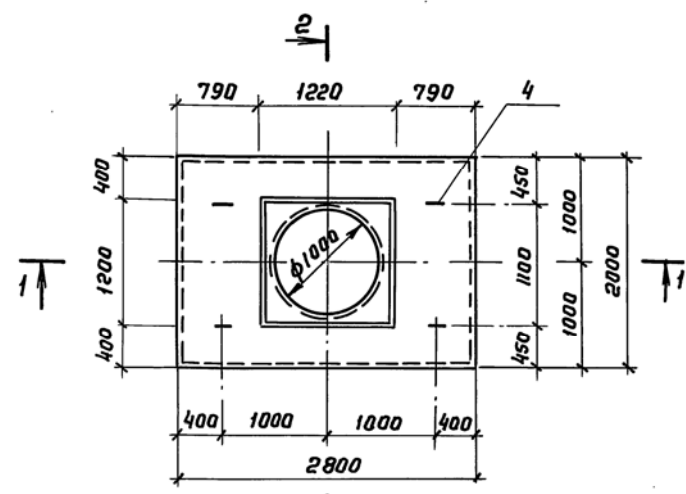
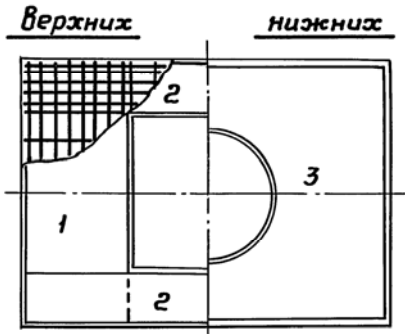
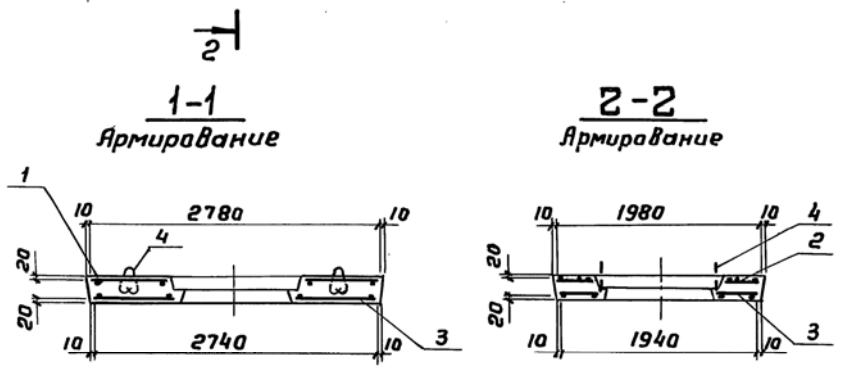


Схема раскладки арматурных сеток



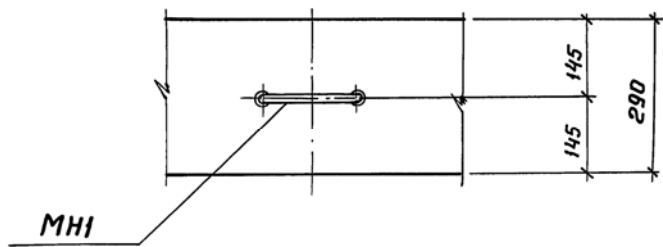
1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
 2. Установка поз. 4 по серии 3.400-7



Разраб.	Абрамова	Алмазов	3.900.1-14.1-16	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Брянцева	Брянцева		Р	1	1
			Плита дорожная ПД10	СООБЩВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Алмазов	Алмазов				

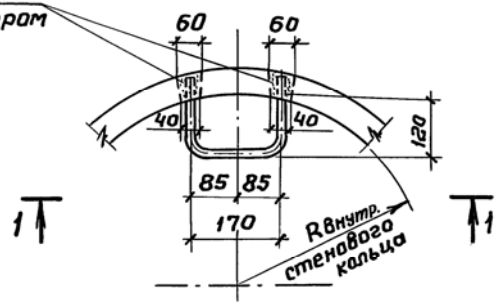
Шиф. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

1-1

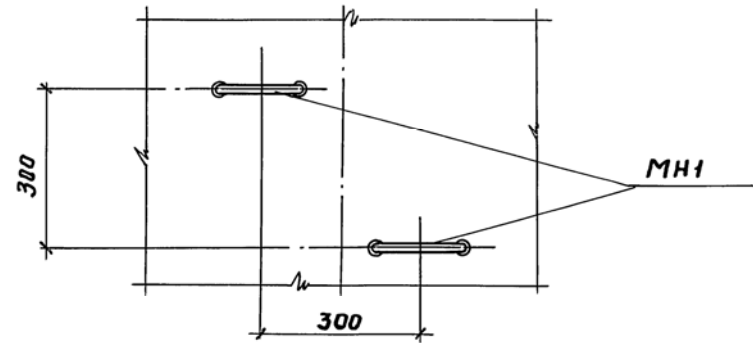


1

Заделать цементным раствором

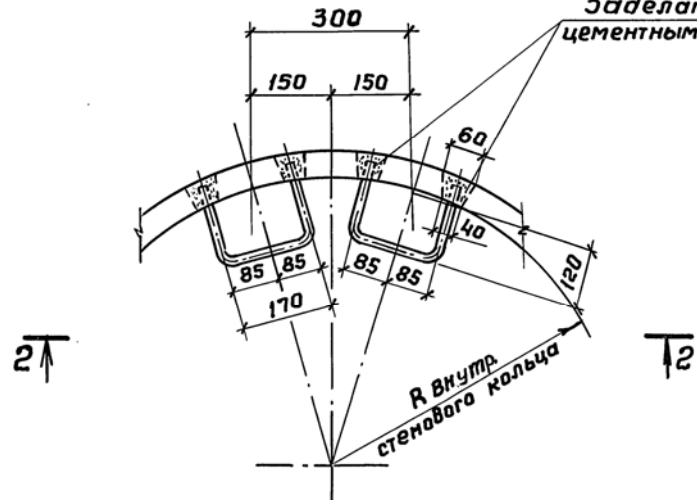


2-2



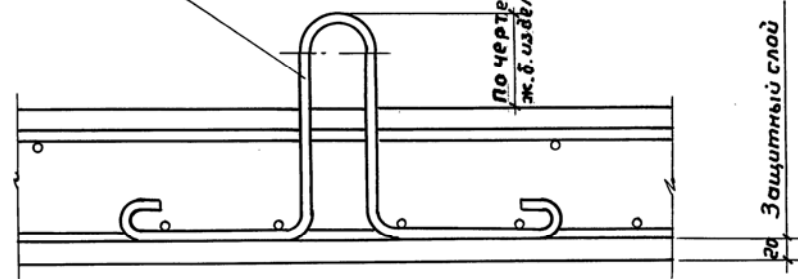
2

Заделать цементным раствором



3

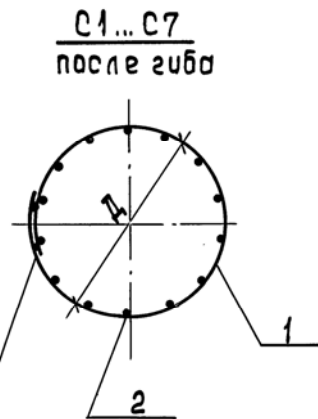
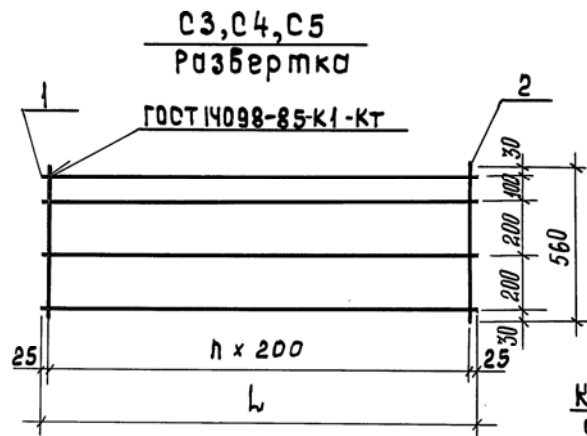
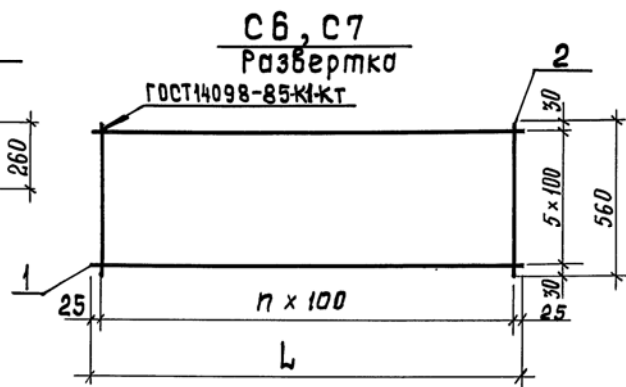
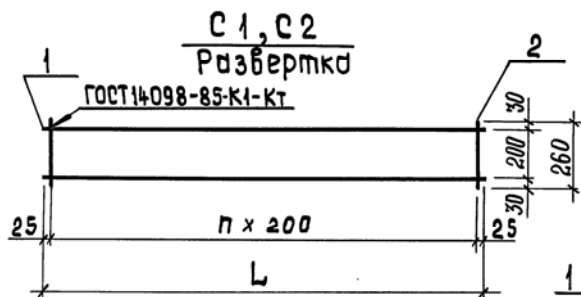
МН2 ... МН5



Разраб.	Брянцева	Драч	3.900.1-14.1-17	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Драч		Р		1
Пров.	Алмазов	Драч		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Алмазов	Драч				

Узел 1:2:3

Ш.в.ч.подл. Подп. и дата Взам.инв.н.



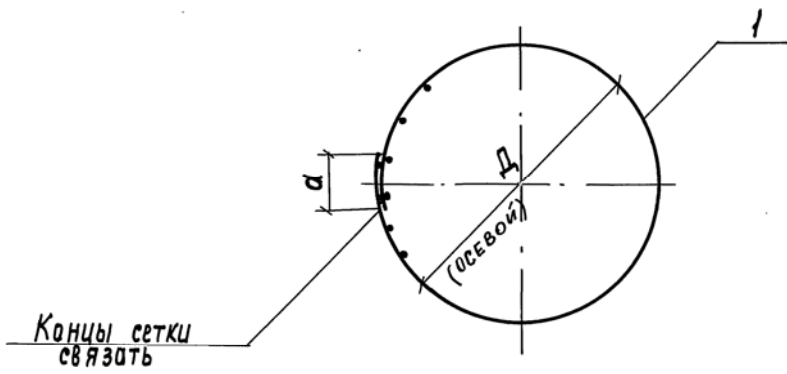
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	∅ 48pI, e=2650	2	0,24	0,82
	2	48pI, e=260	14	0,024	
С2	1	∅ 48pI, e=3650	2	0,34	1,14
	2	48pI, e=260	19	0,024	
С3	1	∅ 48pI, e=3650	4	0,34	2,31
	2	48pI, e=560	19	0,05	
С4	1	∅ 48pI, e=4450	4	0,41	2,80
	2	48pI, e=560	23	0,05	
С5	1	∅ 48pI, e=5250	4	0,48	3,3
	2	48pI, e=560	27	0,05	
С6	1	∅ 58pI, e=6850	6	0,98	11,4
	2	58pI, e=560	69	0,08	
С7	1	∅ 58pI, e=8450	6	1,22	14,1
	2	58pI, e=560	85	0,08	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80

Марка сетки	Размеры, мм		
	L	n	Д
С1	2650	13	770
С2	3650	18	1080
С3	3650	18	1080
С4	4450	22	1330
С5	5250	26	1590
С6	6850	68	2100
С7	8450	84	2600

Разраб.	Брянцева	Трун		3.900.1-14.1-18
Чертил	Брянцева	Трун		
Проб.	Алмазов	Алс		
Н.Контр.	Алмазов	Алс		

Сетка С1...С7		Стадия	Лист	Листов
		Р		1
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ				



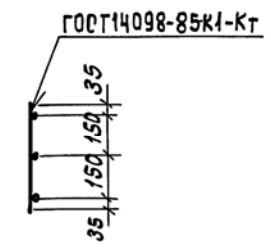
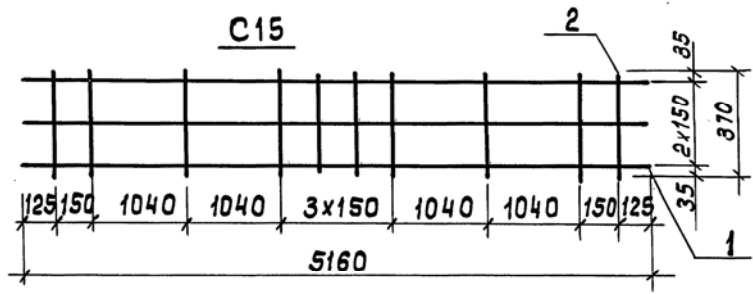
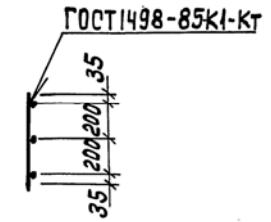
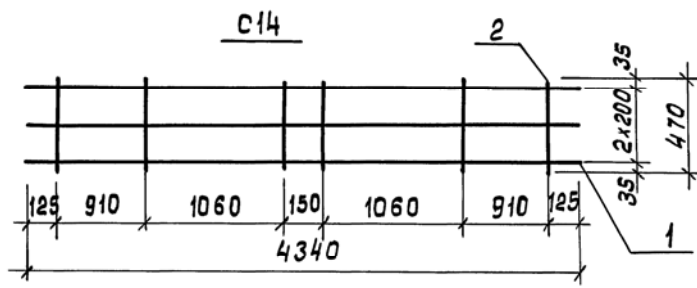
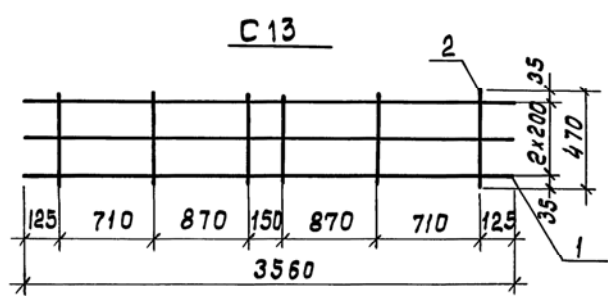
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
С8	1	4Ср 4ВрТ-200 86 x 265 $\frac{25}{30}$	1	2,34
С9		4Ср 4ВрТ-200 86 x 365 $\frac{25}{30}$	1	3,20
С10		4Ср 4ВрТ-200 86 x 525 $\frac{25}{30}$	1	4,56
С11		4Ср 5ВрТ-100 86 x 685 $\frac{25}{30}$	1	17,42
С12		4Ср 5ВрТ-200(100) 176 x 525 $\frac{25}{30}$	1	9,20
		4Ср 4ВрТ-200		

сетки арматурные сварные по ГОСТ 23279-85

Марка сетки	Размеры, мм	
	Д	а
С8	770	230
С9	1080	258
С10	1590	257
С11	2100	256
С12	1590	257

ИНВ. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Брянцева	Эман		3.900.1-14.1-19	<table border="1"> <tr> <th>Стация</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р		1
Стация	Лист	Листов									
Р		1									
Чертил	Брянцева	Эман									
Пров.	Ялмазов	Эман									
				Сетка							
				С8...С12							
Н. Контр.	Ялмазов	Эман		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							

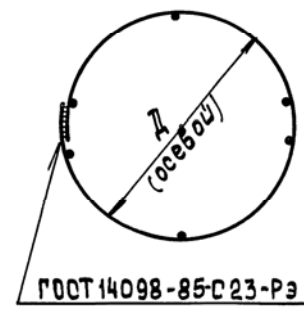


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C13	1	φ10 A III, e=3560	3	2,2	7,02
	2	5 Вр I, e=470	6	0,07	
C14	1	φ10 A III, e=4340	3	2,68	8,46
	2	5 Вр I, e=470	6	0,07	
C15	1	φ10 A III, e=5160	3	3,18	10,04
	2	5 Вр I, e=370	10	0,05	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82 или
 Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81

C13; C14; C15
 после гнба

Марка сетки	Д мм
C13	1100
C14	1350
C15	1610



Разраб.	Брянцева	Григор
Чертил	Брянцева	Григор
Проб.	Алмазов	Алмазов
Н.Контр.	Алмазов	Алмазов

3.900.1-14.1-20

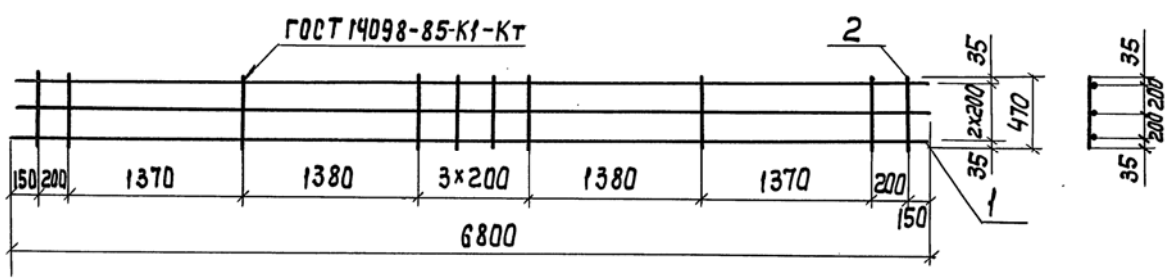
сетка C13; C14; C15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

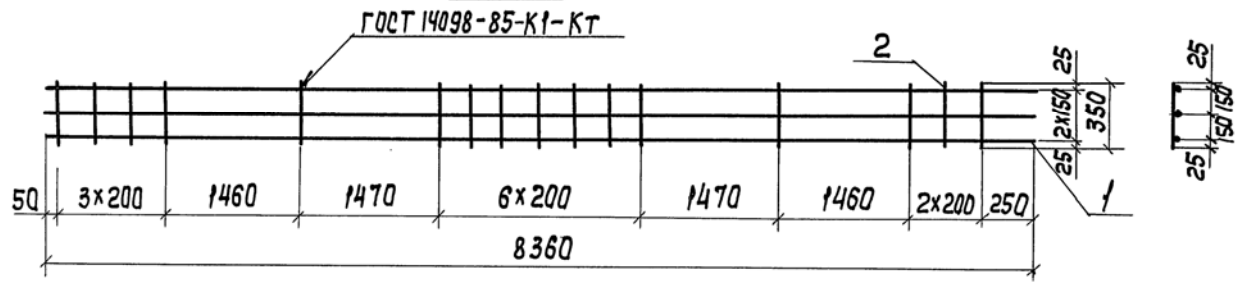
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УИБ. № 0001. Подписано и дата в 30 см. УИБ. К

С16



С17

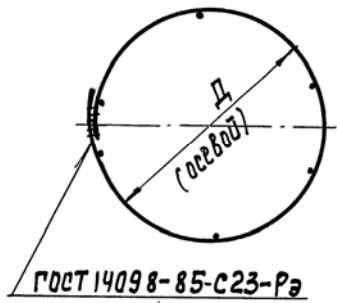


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С16	1	φ10АIII, e=6800	3	4,20	13,3
	2	5ВрI, e=470	10	0,07	
С17	1	φ10АIII, e=8360	3	5,16	16,3
	2	5ВрI, e=350	16	0,05	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82 или
 АТ-IIIС по ГОСТ10884-81

С16, С17
 после гуда

Марка сетки	Д мм
С16	2130
С17	2630



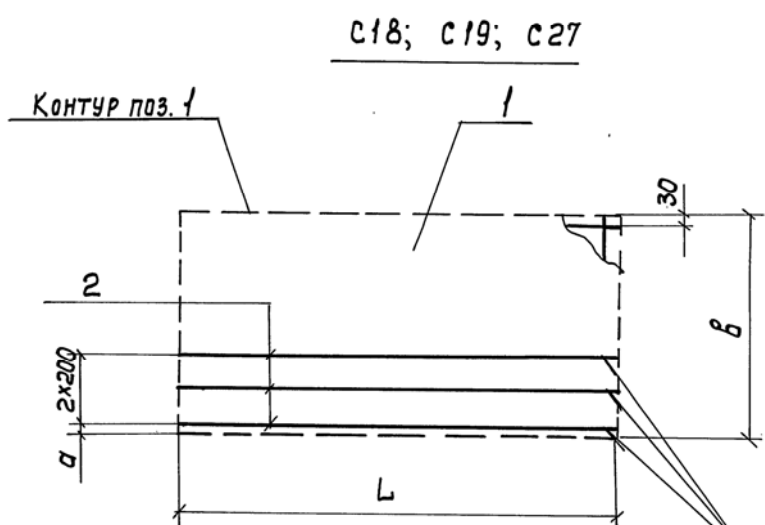
ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИНВ. №

Разраб.	Брянцева	Сыма
Чертил	Брянцева	Сыма
Пров.	Ялмазов	Без
Н. Контр.	Ялмазов	Асе

3.900.1-14.1-21

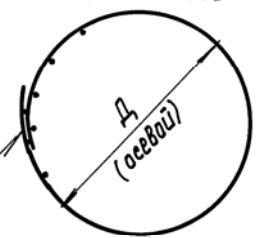
Сетка С16; С17

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



с18; с19; с27
послегиба

ГОСТ 14098-85-К1-КТ
приварить к поз. 1
во всех пересечениях



Выпуски поз. 1 связать
Концы поз. 2 сварить
по ГОСТ 14098-85-С23-РЭ

Марка сетки	Размеры, мм			
	Д	Л	В	σ
с18	1100	3660	1380	50
с19	1610	5260	1180	50
с27	2130	6890	1080	100

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с18	1	4Ср $\frac{5ВрI-200}{5ВрI-200}$ 138x366 $\frac{30}{150+30}$	1	7,45	14,23
	2	φ 10AIII, e=3660	3	2,26	
с19	1	4Ср $\frac{5ВрI-200}{5ВрI-200}$ 118x526 $\frac{30}{150+30}$	1	9,13	18,88
	2	φ 10AIII, e=5260	3	3,25	
с27	1	4Ср $\frac{5ВрI-200}{5ВрI-200}$ 108x689 $\frac{45}{50+30}$	1	11,40	24,2
	2	φ 10AIII, e=6890	3	4,25	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III СПО 10884-81
поз. 1 по ГОСТ 23279-85

ИНВ. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Брянцева	Иванов
Чертил	Брянцева	Иванов
Проб.	Ялмазов	Иванов
Н. Контр.	Ялмазов	Иванов

3.900.1 - 14.1-22

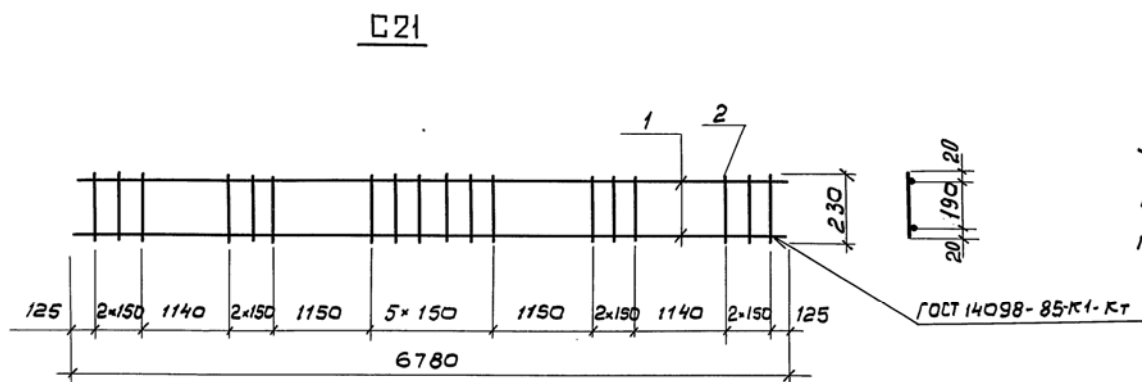
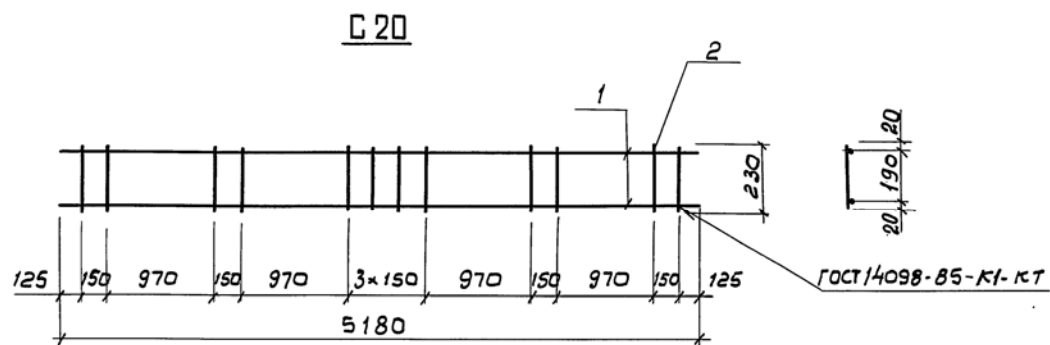
Сетка с18; с19; с27

Страница	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Капир. Лаврухина

24371 30

Формат А3

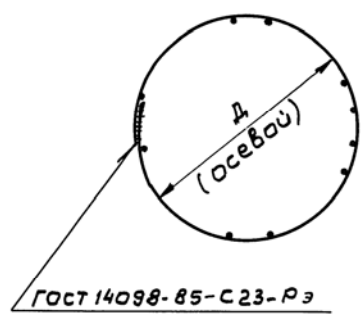


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 20	1	φ 10 А III, l = 5180	2	3,20	6,76
	2	5 Вр I, l = 230	12	0,03	
С 21	1	φ 10 А III, l = 6780	2	4,18	8,90
	2	5 Вр I, l = 230	18	0,03	

Арматура: класса Вр-I по гост 6727-80,
 класса А-III по гост 5781-82 или А-III с по
 гост 10884-81

С 20; С 21
 послегиба

Марка сетки	Д мм
С 20	1610
С 21	2130



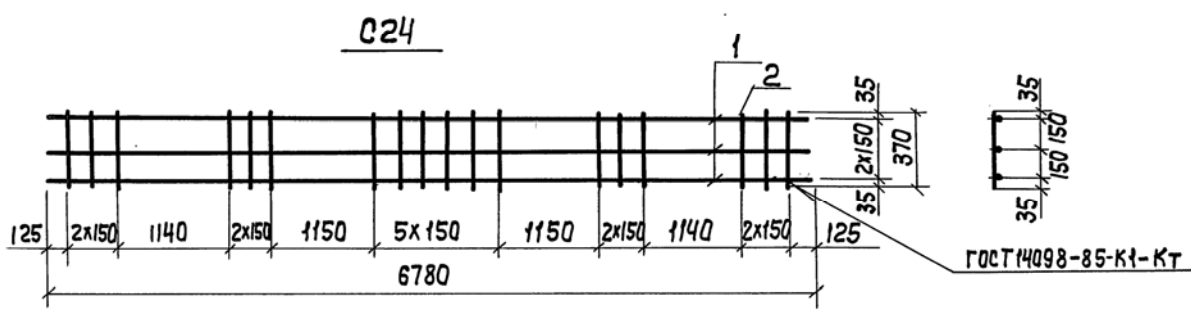
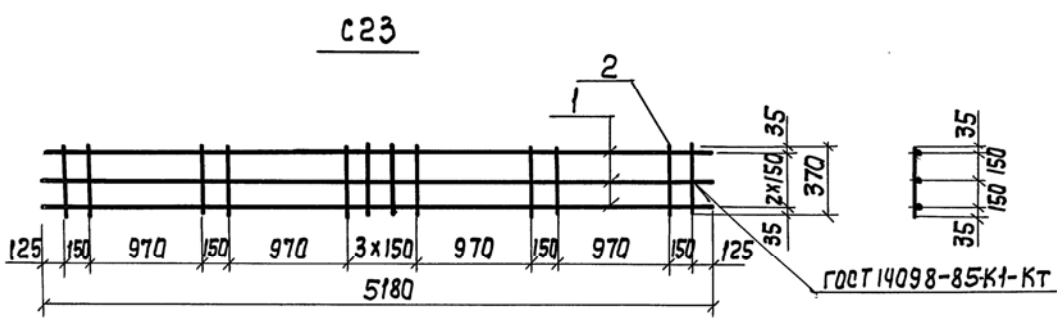
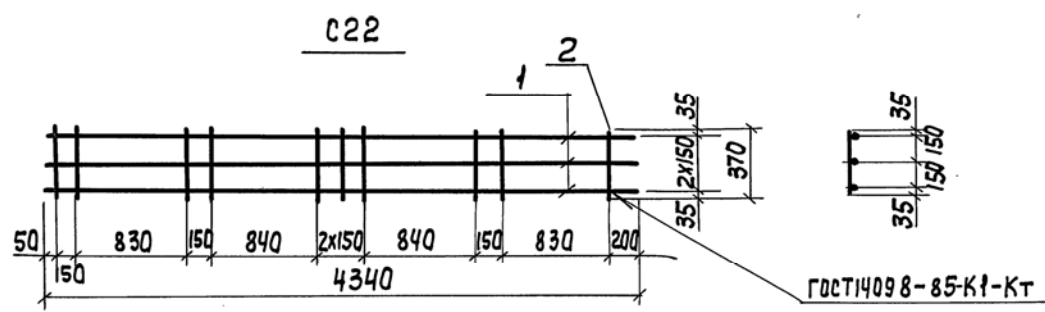
Ш.Н.И. подп. Подпись и дата Взам. инв. н

Разраб.	Брянцева	Брянцева
Чертил.	Брянцева	Брянцева
Пров.	Дялмозов	Дялмозов
Н. контр.	Дялмозов	Дялмозов

3.900.1-14.1-23

Сетка С 20; С 21

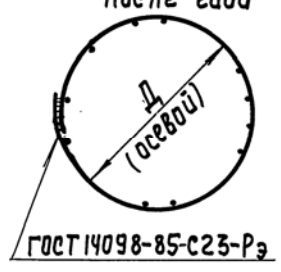
Стадия	Лист	Листов
Р		1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C22	1	φ 10AIII, e=4340	3	2,68	8,54
	2	5BpI, e=370	10	0,05	
C23	1	φ 10AIII, e=5180	3	3,20	10,2
	2	5BpI, e=370	12	0,05	
C24	1	φ 10AIII, e=6780	3	4,18	13,44
	2	5BpI, e=370	18	0,05	

Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-III по ГОСТ 5781-82 или AT-III C по ГОСТ 10884-81

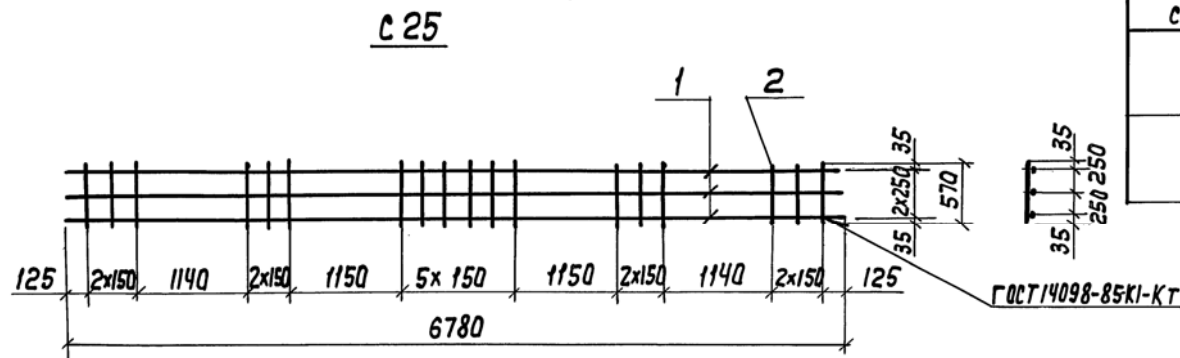
C22; C23; C24
после зуда



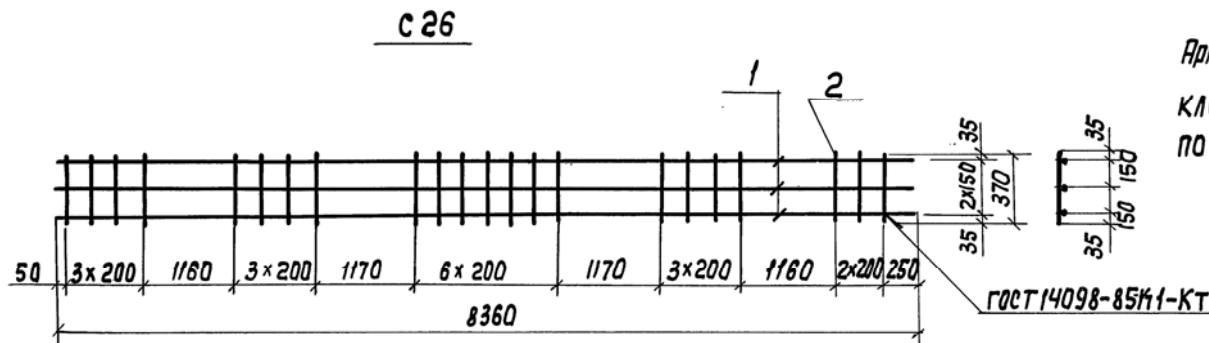
Марка сетки	Д мм
C22	1350
C23	1610
C24	2130

Разраб.	БРЯНЦЕВА	Справа		3.900.1-14.1-24	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Слева					
Проб.	Алмазов	Справа		Сетка C22;C23;C24	СОЮЗВОДАКЯНАПРОЕКТ		
Н.Контр.	Алмазов	Слева					

ИНВ. N-подл. Подпись и дата Взят. инв. N-



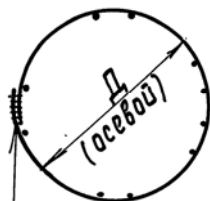
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с 25	1	φ 10 А III, e = 6780	3	4,18	14,00
	2	5 Вр I, e = 570	18	0,08	
с 26	1	φ 10 А III, e = 8360	3	5,16	16,60
	2	5 Вр I, e = 370	22	0,05	



Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С
 по ГОСТ 10884-81

с 25; с 26
 после зуба

Марка сетки	Д мм
с 25	2130
с 26	2630



ГОСТ 14098-85 с 23-Рэ

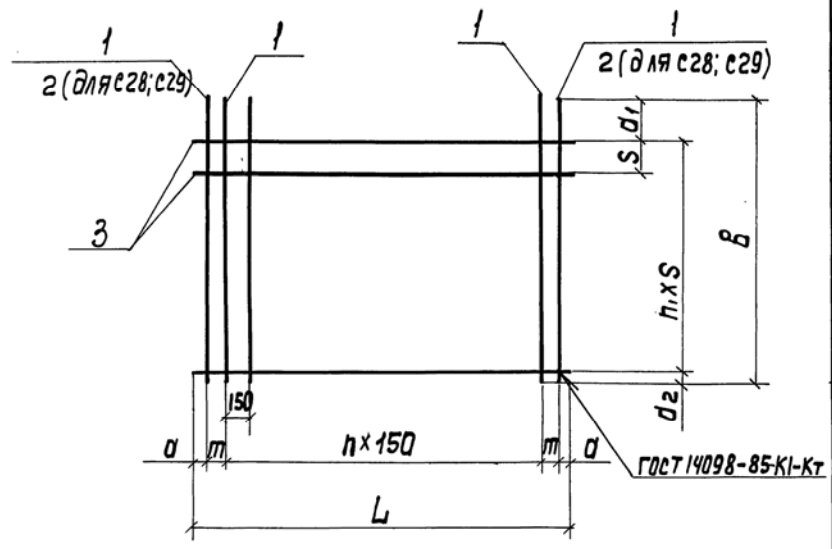
Разраб.	Брянцева	С.М.
Чертил	Брянцева	С.М.
Пров.	Алмазов	А.В.
Н. Контр.	Алмазов	А.В.

3.900.1 - 14.1 - 25

Сетка с 25; с 26

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИМВ. №- подл. Подпись и дата ВЗМ. ИМВ. №-



Марка сетки	Размеры, мм							
	L	B	a	d ₁	d ₂	n	m	S
с28	1310	870	15	250	20	8	3	200
с29	1700	870	20	250	20	10	3	200
с30	1890	870	20	250	20	11	3	200
с31	2410	1170	20	150	20	15	4	250
с32	2690	1170	20	150	20	16	4	250
с35	740	580	20	60	20	3	2	250
с36	940	580	20	60	20	5	2	250
с37	590	870	20	250	20	3	3	200
с38	740	870	20	250	20	3	3	200
с39	940	870	20	250	20	5	3	200
с40	940	1170	20	150	20	5	5	200
с41	980	1170	20	150	20	5	5	200
с42	720	1050	20	25	25	3	5	200
с43	940	1240	20	20	20	5	6	200

Поз.	Наименование	Количество на сетку марки С														Масса ед., кг
		28	29	30	31	32	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
1	φ 5 Вр I, e=870	9	11													0,13
	10 А III, e=870			14					6	6	8					0,54
	10 А III, e=1170				18	19						8	8			0,72
	10 А III, e=580						6	8								0,36
	10 А III, e=1050													6		0,65
	10 А III, e=1240														8	0,76
2	φ 10 А III, e=870	2	2													0,54
	φ 5 Вр I, e=1310	4														0,20
3	5 Вр I, e=1700		4													0,24
	5 Вр I, e=1890			4												0,27
	5 Вр I, e=2410				5											0,35
	5 Вр I, e=2690					5										0,38
	5 Вр I, e=740						3		4							0,11
	5 Вр I, e=940							3		4	6				7	0,14
	5 Вр I, e=590								4							0,08
	5 Вр I, e=980											6				0,14
	5 Вр I, e=720												6			0,10
	Масса сетки, кг		3,06	3,47	8,64	14,71	15,58	2,50	3,30	3,56	3,68	4,88	6,60	6,60	4,50	7,10

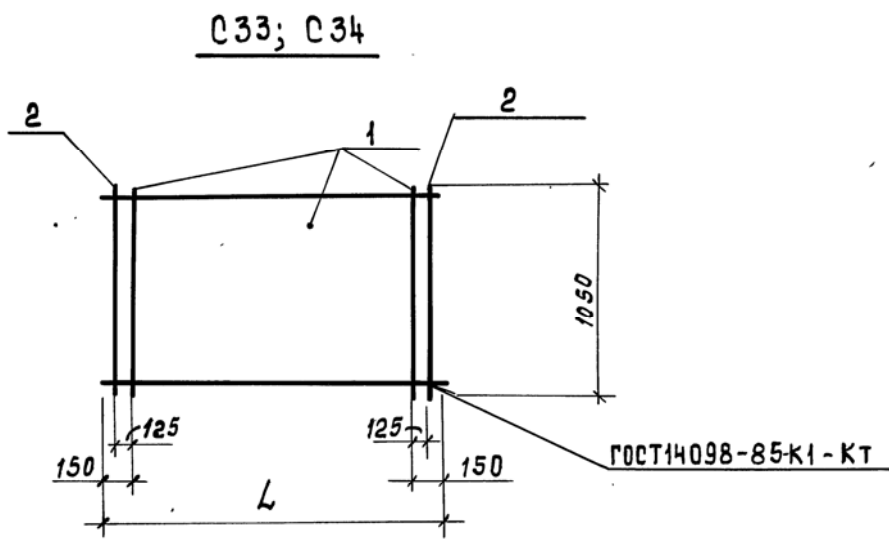
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Изм. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №:

Разраб.	БРЯНЦЕВА	СР	3.900.1-14.1-26
Чертил	БРЯНЦЕВА	СР	
Пров.	ЯЛМАЗОВ	СР	
Н. Контр.	ЯЛМАЗОВ	СР	

Сетка с28...с32; с35...с43
 стадия Лист Листов
 Р 1
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 33	1	4Ср 58рТ-200 105x190 ¹⁵⁰ / ₂₅	1	2,01	3,31
	2	φ 10 А III, E = 1050	2	0,65	
С 34	1	4Ср 58рТ-200 105x190 ¹⁵⁰ / ₂₅	1	3,0	4,3
	2	φ 10 А III, E = 1050	2	0,65	

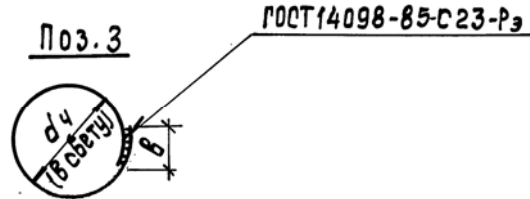
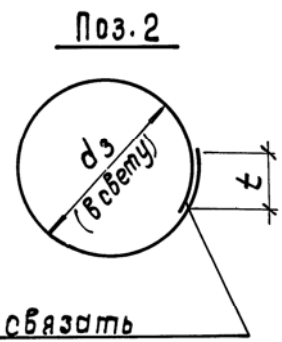
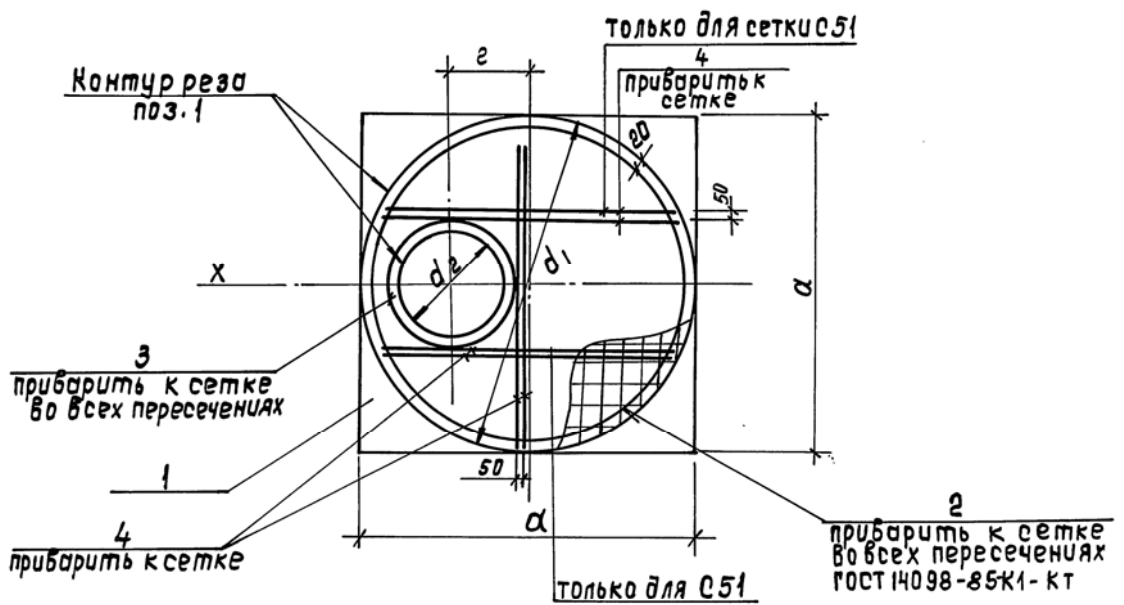


Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82, поз.1 по ГОСТ 23279-85

Марка сетки	L мм
С 33	1300
С 34	1900

И.№. N. подл. Подпись и дата 1980М. У.№. N.2

Разраб. Бранцеба	Черт. Бранцеба	Проб. Алмазов		3.900.1-14.1-27	Стадия	Лист	Листов
				Сетка С33; С34	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Алмазов						



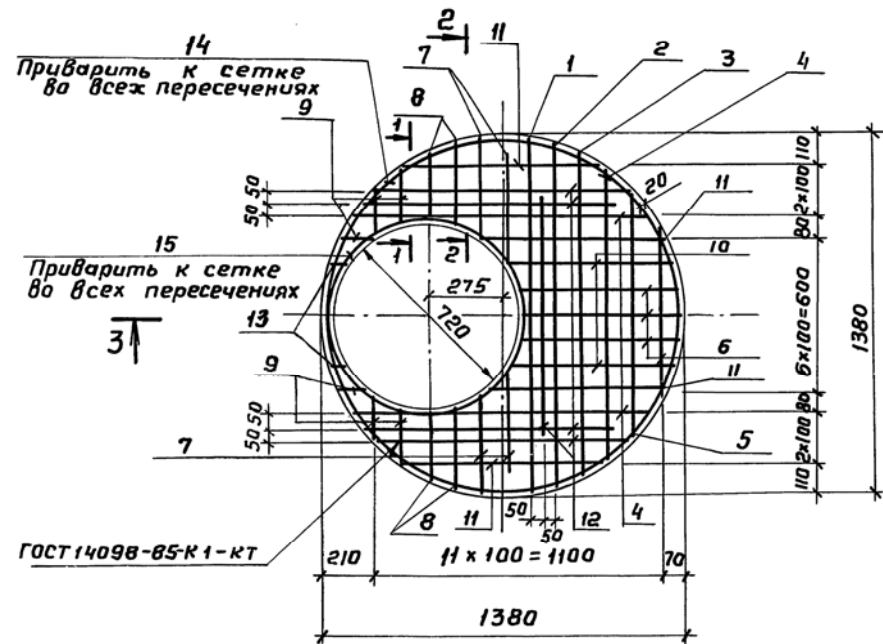
Марка сетки	Размеры, мм							
	a	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t	б	z
С 44	1130	1130	720	1090	760	200	102	150
С 45	1130	1130	720	1090	760	280	112	150
С 46	1380	1380	720	1340	760	280	112	275
С 47	1650	1650	720	1610	760	280	112	400
С 48	1650	1650	720	1610	760	280	112	200
С 49	1650	1650	1020	1610	1060	280	128	240
С 50	2170	2170	720	2130	760	290	128	200
С 51	2170	2170	1020	2130	1060	350	142	500

Поз.	Наименование	Кол. на сетку марки с								Масса ед., кг
		44	45	46	47	48	49	50	51	
1	4Ср 5Вр I - 100 5Вр I - 100 113x113 65/15	1								3,74
	4С 8А III - 100 8А III - 100 113x113 65/15		1							10,27
	4С 8А III - 100 8А III - 100 138x138 40/40			1						15,30
	4С 8А III - 100 8А III - 100 165x165				1	1	1			22,16
	4С 8А III - 100 8А III - 100 217x217 35/35							1	1	37,71
2	φ 5 Вр I, e = 3625	1								0,52
	8 А III, e = 3710		1							1,46
	8 А III, e = 4490			1						1,77
	8 А III, e = 5340				1	1	1			2,11
	10 А II, e = 6980							1		4,31
3	φ 12 А II, e = 2490	1								2,21
	14 А II, e = 2500		1	1	1	1				3,02
	16 А II, e = 3460						1			5,46
	16 А II, e = 2515							1		3,97
	18 А II, e = 3470								1	6,93
4	φ 8 А III, e = 1100							4		0,44
	8 А III, e = 1750								6	0,70
Масса сетки, кг		6,47	14,75	20,10	27,30	27,30	31,50	46,00	55,04	

Арматурные сетки поз.1 по ГОСТ 23279-85, арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.
Арматура поз.4 устанавливается симметрично оси плиты „Х”

Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Разраб. БРЯНЦЕВА	Инж. БРЯНЦЕВА	3.900.1-14.1-28
Чертил. БРЯНЦЕВА	Инж. БРЯНЦЕВА	
Проб. ЯЛМАЗОВ	Инж. ЯЛМАЗОВ	
		Сетка С44...С51
		Стандия Пуст Пустов
		Р 1
		СПУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Н.контр. ЯЛМАЗОВ	Инж. ЯЛМАЗОВ	

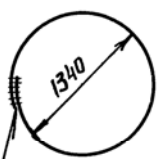


15
Приварить к сетке
во всех пересечениях

14
Приварить к сетке
во всех пересечениях

ГОСТ 14098-85 К1-КТ

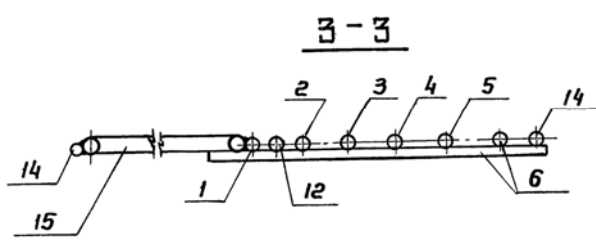
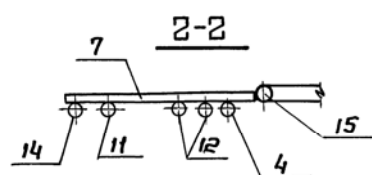
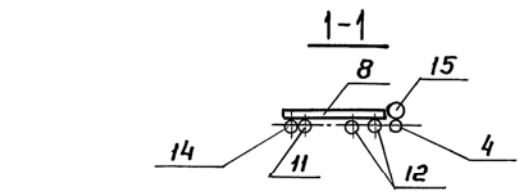
Поз. 14



Поз. 15



ГОСТ 14098-85 С23-Р3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С52	1	φ 10А III, e = 1355	1	0,84	21,0
	2	10А III, e = 1305	1	0,81	
	3	10А III, e = 1220	1	0,75	
	4	10А III, e = 1090	3	0,67	
	5	10А III, e = 905	1	0,56	
	6	10А III, e = 605	4	0,37	
	7	10А III, e = 355	4	0,22	
	8	10А III, e = 250	4	0,15	
	9	10А III, e = 135	6	0,08	
	10	10А III, e = 640	2	0,40	
	11	10А III, e = 700	4	0,43	
	12	10А III, e = 990	5	0,61	
	13	10А III, e = 80	2	0,05	
	14	10А I, e = 4310	1	2,66	
	15	16А II, e = 2550	1	4,02	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

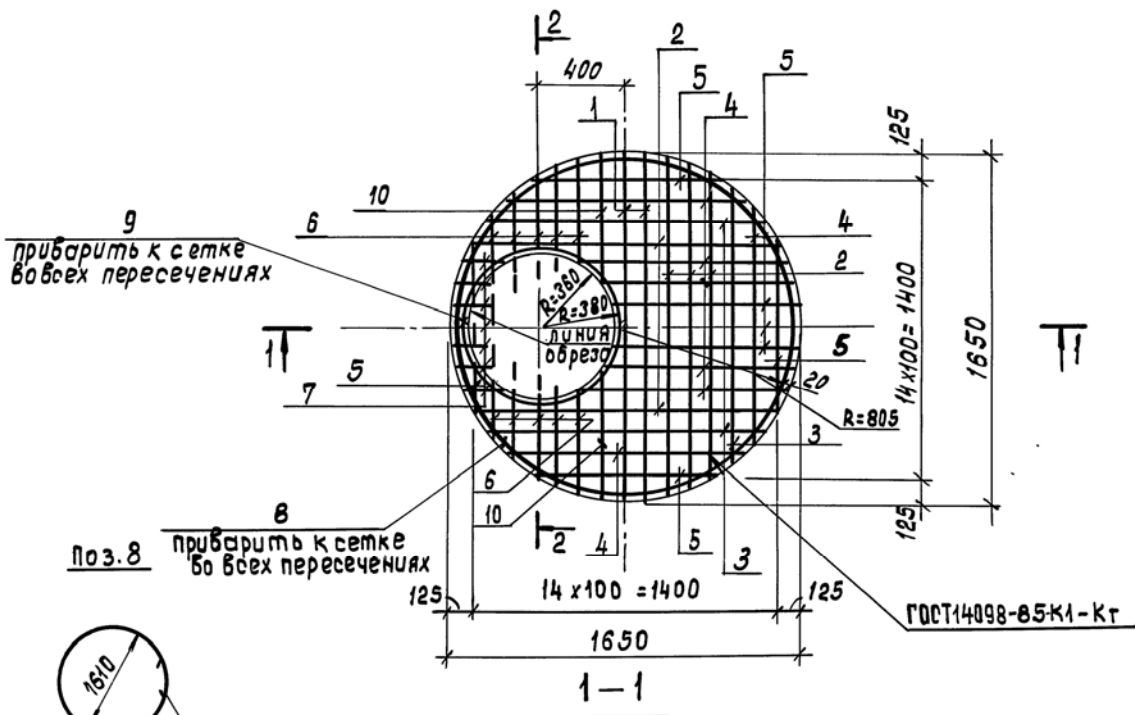
Шиф. н. подл. Подпись и дата

Разраб.	Брянцева	Брянцев
Чертил	Брянцева	Брянцев
Пров.	Алмазов	Алмазов
Н.контр.	Алмазов	Алмазов

3.900.1-14.1-29

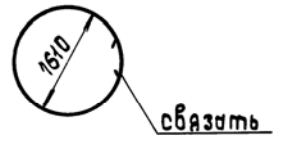
Сетка С52

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СНУЗВО ДОКАНАЛПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 53	1	φ10 A III, e = 1640	2	1,01	29,50
	2	10 A III, e = 1440	5	0,88	
	3	10 A III, e = 1310	3	0,81	
	4	10 A III, e = 1130	7	0,70	
	5	10 A III, e = 870	7	0,54	
	6	10 A III, e = 500	10	0,31	
	7	10 A III, e = 170	7	0,11	
	8	8 A III, e = 5470	1	2,20	
	9	18 A II, e = 2550	1	5,10	
	10	10 A III, e = 600	2	0,37	

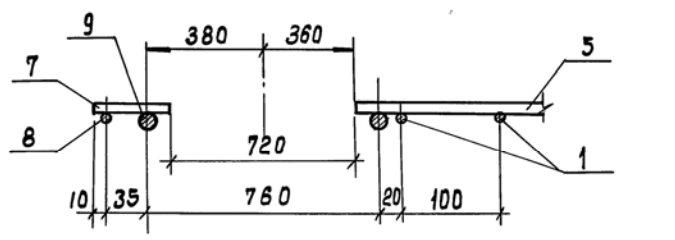
Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82



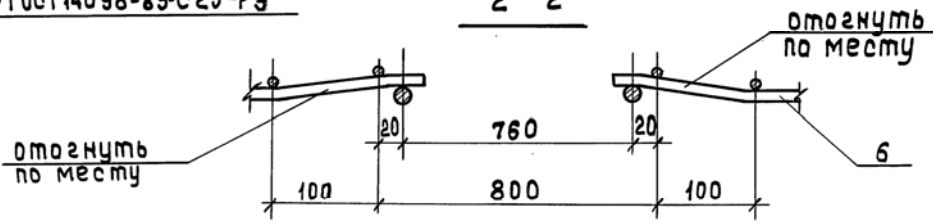
Поз. 9



ГОСТ 14098-85 С23-Рэ



2-2



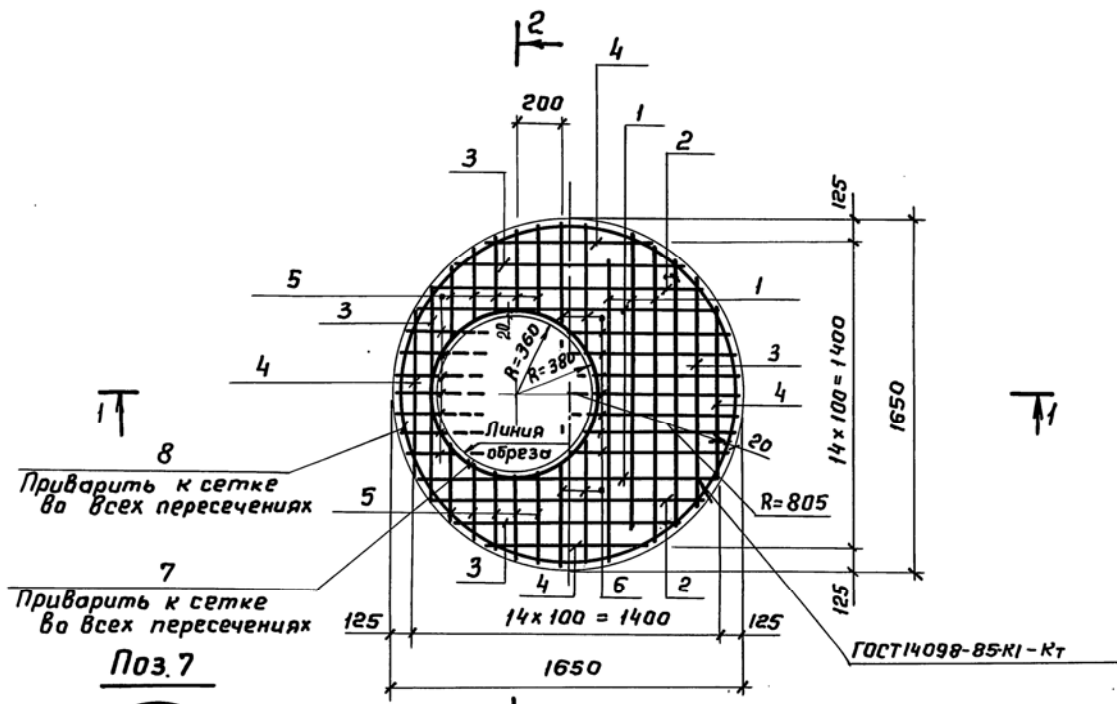
Разраб	Брянцева	<i>Брянцева</i>	
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>	
Провер.	Алмазов	<i>Алмазов</i>	
Н.Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>	

3.900.1-14.1-30

Сетка С 53

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИЗВ. № 1004. ПОДПИСИ ИДАТО. ВЗАМ. ИШБ. №

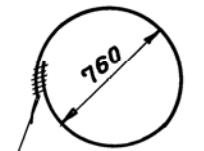


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С54	1	φ 10А III, e = 1440	5	0,89	30,0
	2	10А III, e = 1305	3	0,81	
	3	10А III, e = 1120	4	0,70	
	4	10А III, e = 850	4	0,52	
	5	10А III, e = 495	17	0,31	
	6	10А III, e = 680	11	0,42	
	7	18А II, e = 2540	1	5,07	
	8	10А III, e = 5200	1	3,21	

8
Приварить к сетке во всех пересечениях

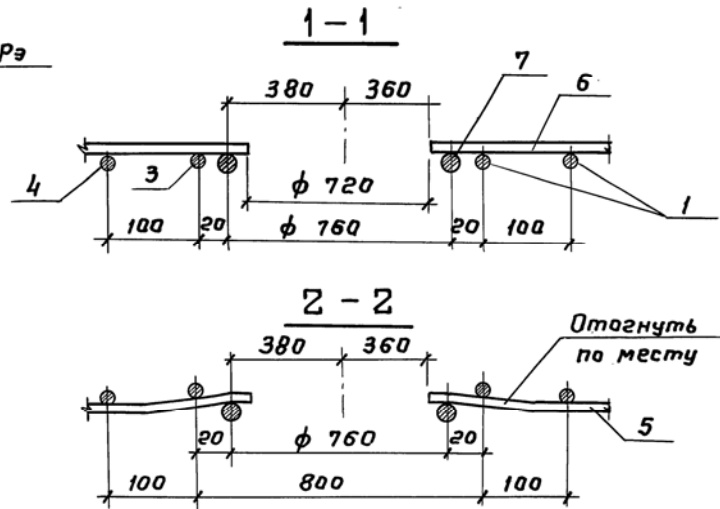
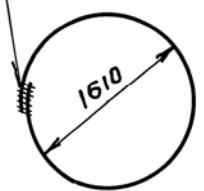
7
Приварить к сетке во всех пересечениях

Поз. 7



ГОСТ 14098-85-С23-Рэ

Поз. 8



Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по 5781-82

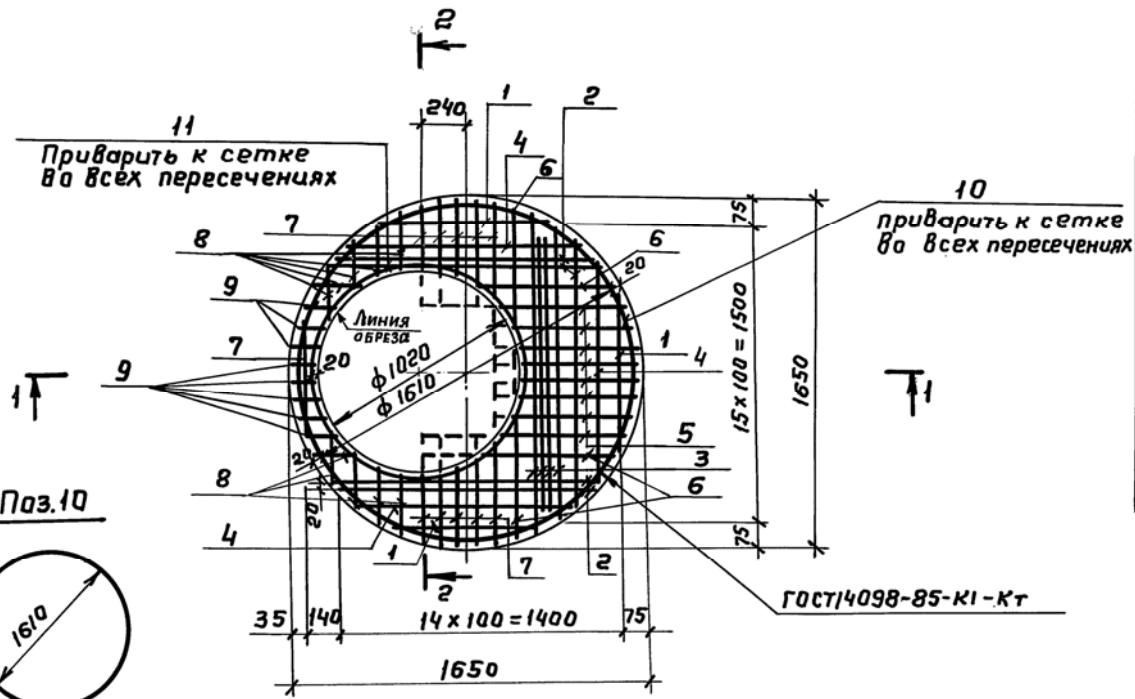
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб	Брянцева	Григорьев
Чертил	Брянцева	Григорьев
Пров.	Алмазов	Григорьев
Н.контр	Алмазов	Григорьев

3.900.1-14.1-31

Сетка С54

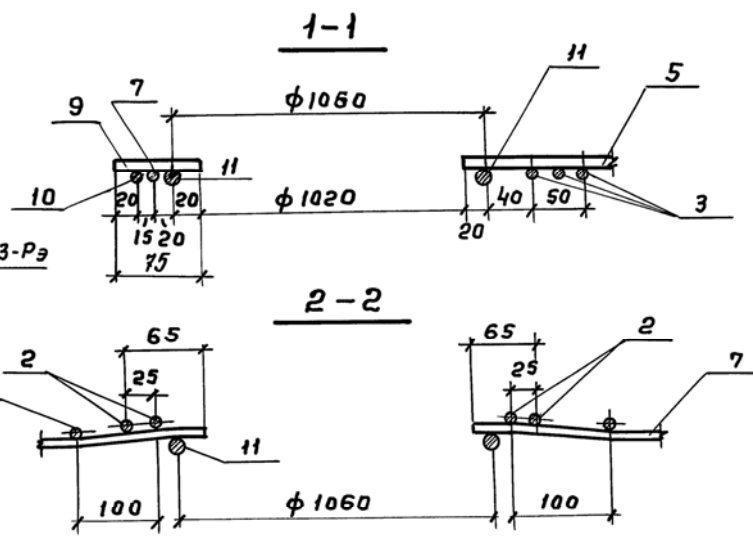
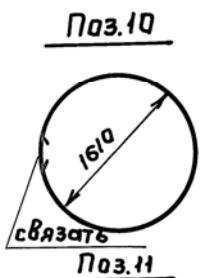
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



11
Приварить к сетке
во всех пересечениях

10
приварить к сетке
во всех пересечениях

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



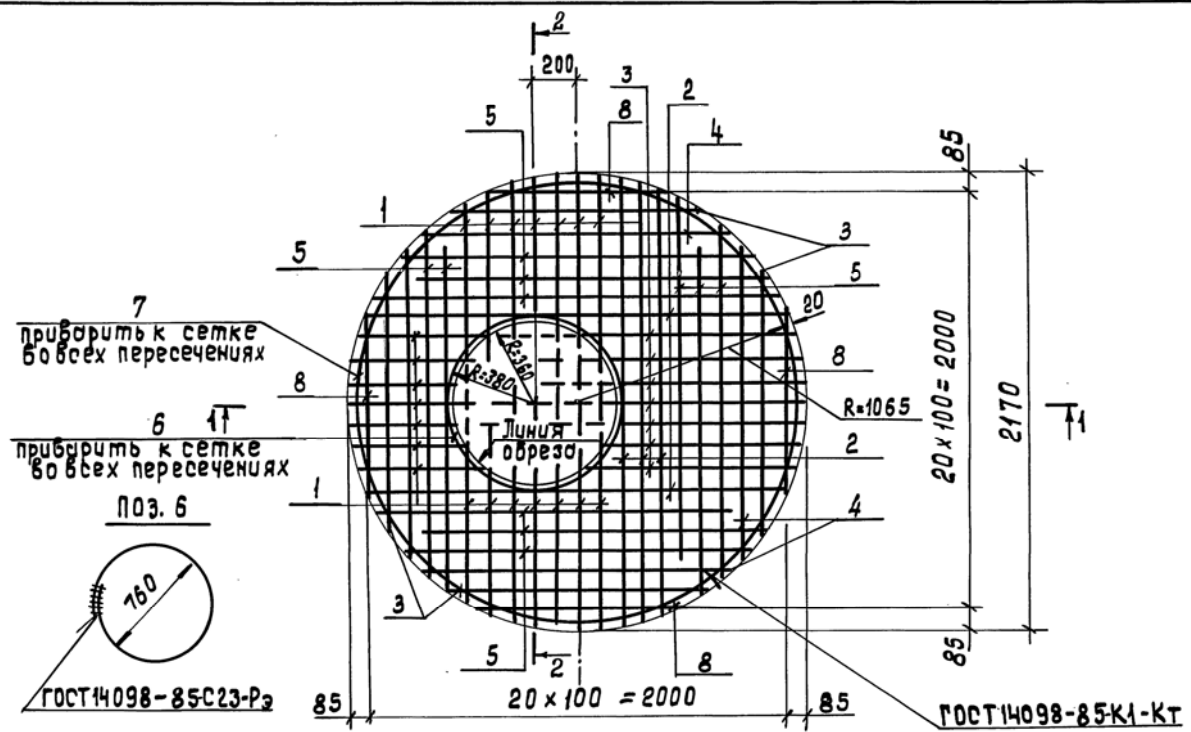
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С55	1	φ 10 А III, e = 690	3	0,43	31,73
	2	10 А III, e = 1230	5	0,76	
	3	10 А III, e = 1380	4	0,85	
	4	10 А III, e = 1015	3	0,63	
	5	10 А III, e = 695	8	0,43	
	6	10 А III, e = 690	4	0,43	
	7	10 А III, e = 480	11	0,30	
	8	10 А III, e = 250	10	0,15	
	9	10 А III, e = 140	8	0,08	
	10	8 А II, e = 5380	1	2,12	
	11	20 А II, e = 3500	1	8,63	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб	Брянцева	Связь		3.900.1-14.1-32	Сетка С55	Стандия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Рис				Р		1
Пров.	Алмазов	Лев				СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр	Алмазов	Лев						

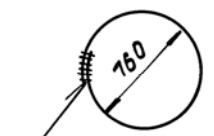
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 56	1	φ12 А III, E=880	21	0,78	74,0
	2	12 А III, E=2015	5	1,78	
	3	12 А III, E=1060	11	0,94	
	4	12 А III, E=1470	4	1,31	
	5	12 А III, E=1660	11	1,47	
	6	22 А II, E=2570	1	7,66	
	7	12 А III, E=6810	1	6,10	
	8	12 А III, E=840	4	0,75	



7
приварить к сетке
во всех пересечениях

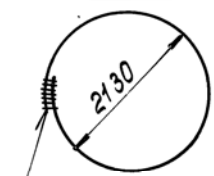
6
приварить к сетке
во всех пересечениях

Поз. 6

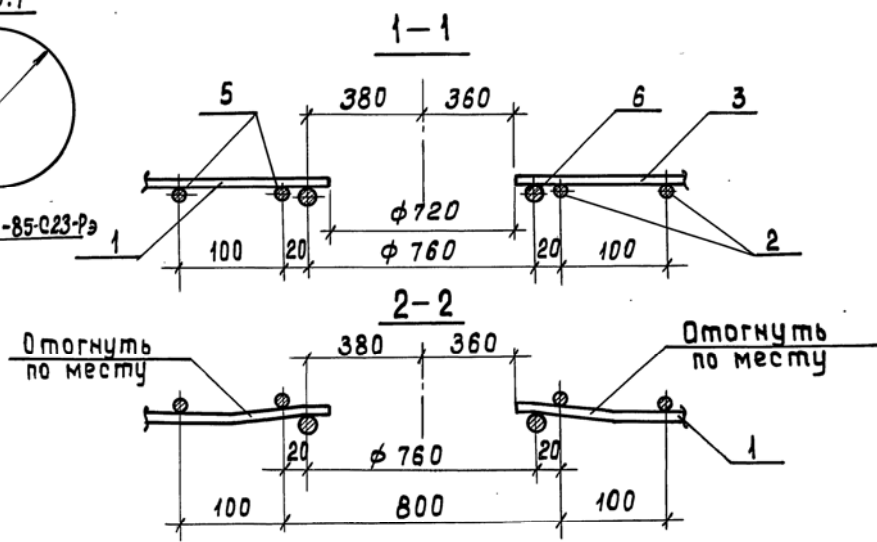


ГОСТ 14098-85 С23-Рэ

Поз. 7



ГОСТ 14098-85 С23-Рэ



Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

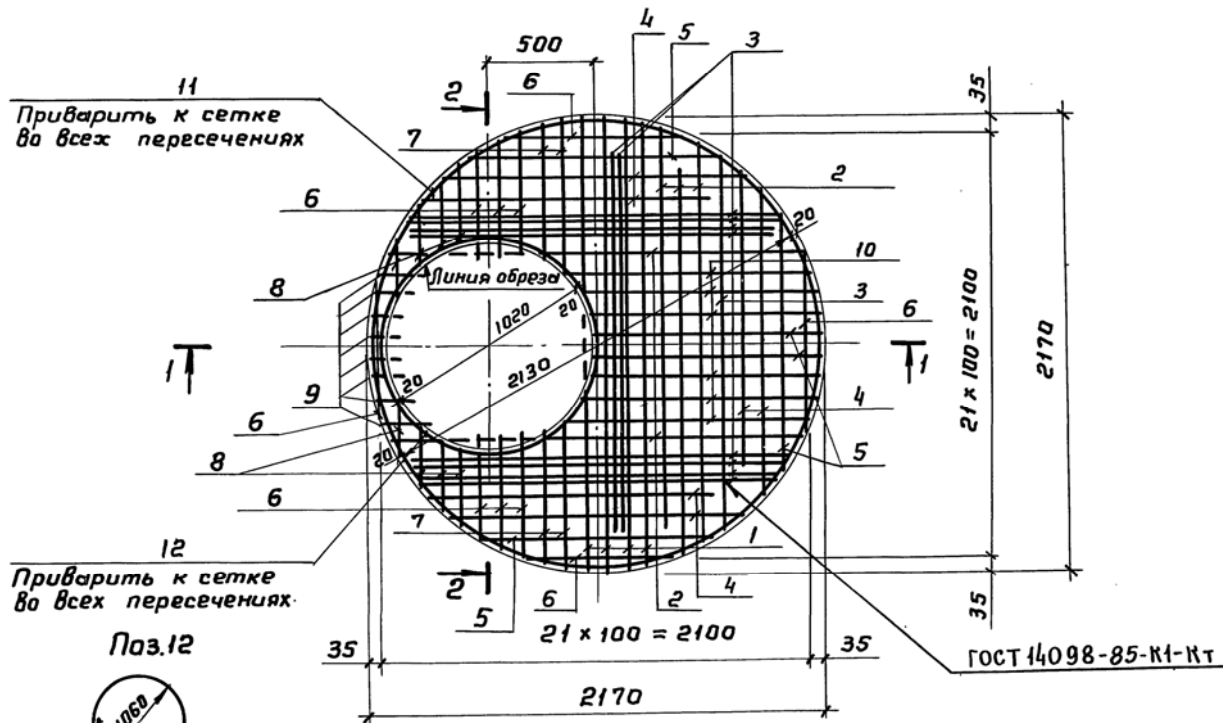
Инв. № подл. Подп. и дата взам. инв. №

Разраб	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Н.Контр	Алмазов	<i>Алмазов</i>

3.900.1-14.1-33

Сетка С 56

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



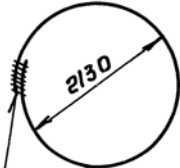
Приварить к сетке во всех пересечениях

Поз.12

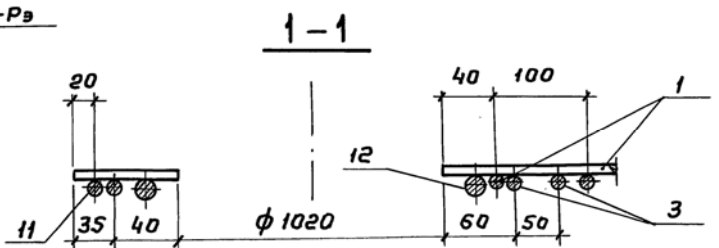


ГОСТ 14098-85С23-Рэ

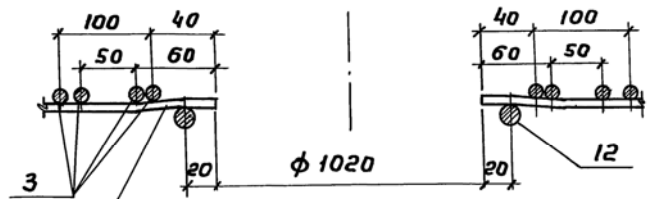
Поз.11



ГОСТ 14098-85С23-Рэ



2-2



Отогнуть по месту

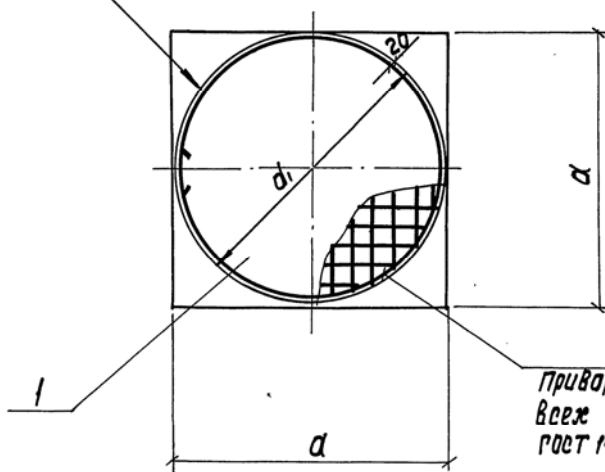
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С57	1	φ 12А III, l = 2110	4	1,87	76,64
	2	12А III, l = 1870	5	1,66	
	3	12А III, l = 1735	11	1,54	
	4	12А III, l = 1350	6	1,20	
	5	12А III, l = 1050	5	0,93	
	6	12А III, l = 545	10	0,48	
	7	12А III, l = 705	4	0,63	
	8	12А III, l = 380	8	0,34	
	9	12А III, l = 155	8	0,14	
	10	12А III, l = 1160	6	1,03	
	11	10А II, l = 6800	1	4,20	
	12	22А II, l = 3530	1	10,53	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Шиб. Н. год. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб	Брянцева	<i>Брянцева</i>	3.900.1-14.1-34	Стандия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>		Р		1
Пров.	Алмазов	<i>Алмазов</i>		СЮИЗВОДЖАНАПРОЕКТ		
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>				

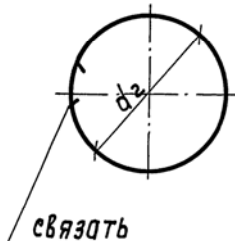
Контур реза
поз. 1



2

Приварить к сетке во
всех пересечениях
ГОСТ 14098-85-К1-Кт

Поз. 2



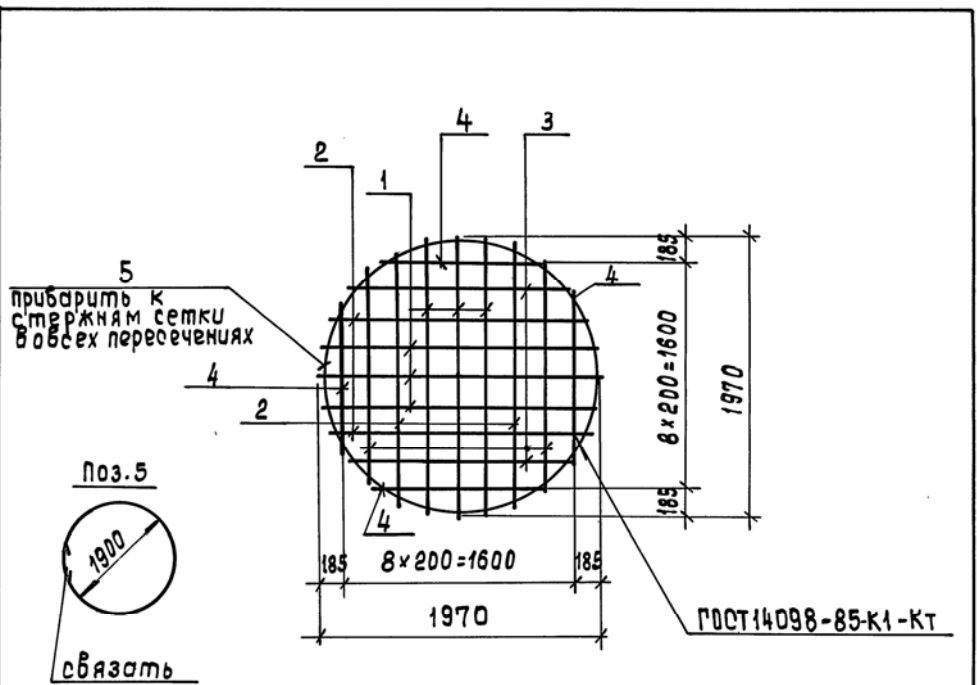
Марка сетки	Размеры, мм		
	a	d ₁	d ₂
С 58	1470	1470	1430
С 59	1970	1970	1930
С 60	2470	2470	2430
С 61	2970	2970	2930

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса сетки, кг
С 58	1	4Ср $\frac{58pI-100}{58pI-100}$ 147x147 $\frac{35}{35}$	1	6,35	7,03
	2	φ 58pI, e=4690	1	0,68	
С 59	1	4Ср $\frac{58pI-100}{58pI-100}$ 197x197 $\frac{35}{35}$	1	11,35	12,25
	2	φ 58pI, e=6260	1	0,90	
С 60	1	4С $\frac{8pIII-200}{8pIII-200}$ 247x247 $\frac{35}{35}$	1	25,37	26,50
	2	φ 58pI, e=7835	1	1,13	
С 61	1	4С $\frac{8pIII-200(100)}{8pIII-200(100)}$ 297x297 $\frac{35}{35}$	1	37,54	38,89
	2	φ 58pI, e=9400	1	1,35	

Арматурная сетка поз. 1 по ГОСТ 23279-85; арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИЗМ. №-подл. Подпись и дата
Взам. инв. №-И

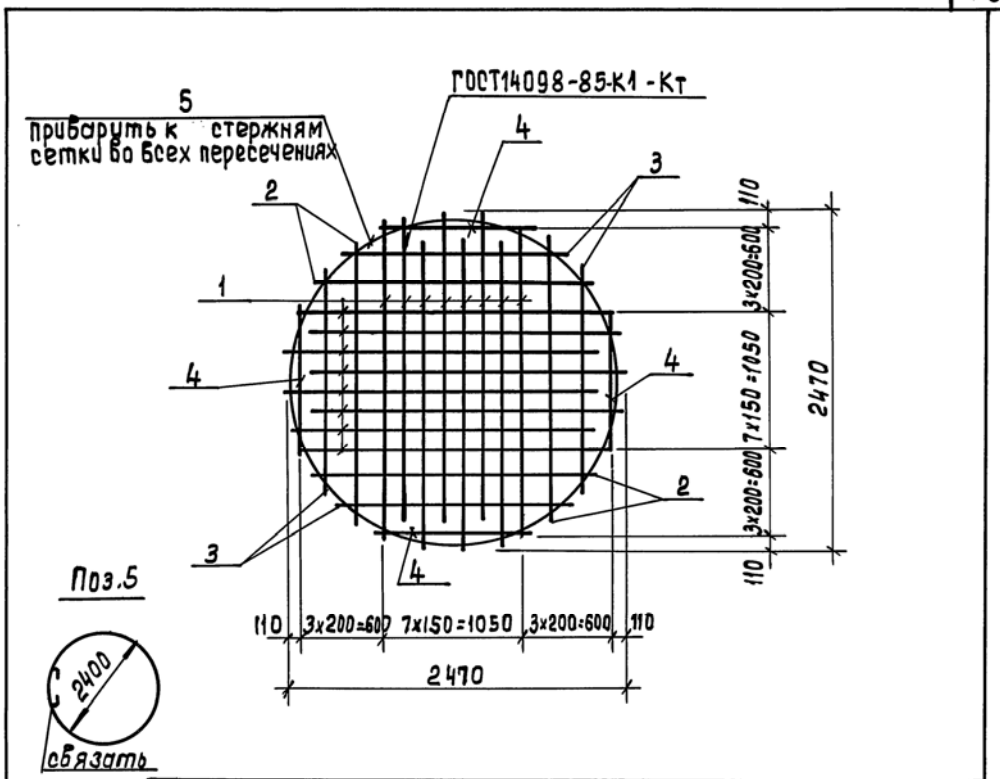
Разраб.	Брянцева	Григор	3.900.1-14.1-35	Страница	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Григор				
Пров.	Алмазов	Александр				
			Сетка С58...С61	Р	1	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.Контр.	Алмазов	Александр				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 62	1	φ10 А III, e = 1930	6	1,19	19,20
	2	10 А III, e = 1800	4	1,11	
	3	10 А III, e = 1560	4	0,96	
	4	10 А III, e = 1150	4	0,71	
	5	φ 5 Вр I, e = 6220	1	0,90	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, Вр-I по ГОСТ 6727-80

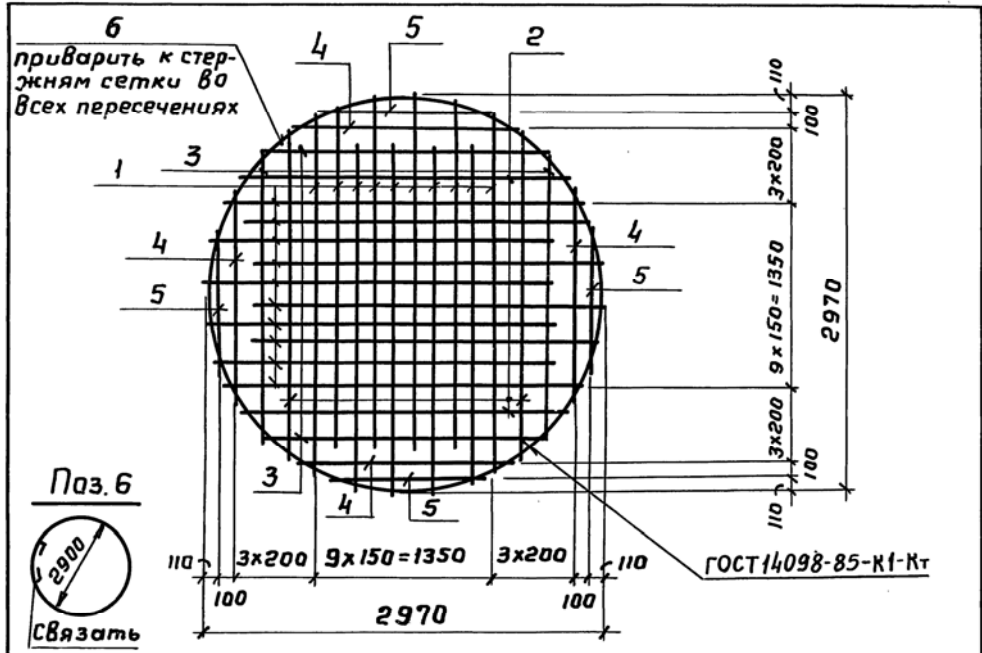
Инв. № подл. Подпись и дата	Разраб.	Брянцева	Дата		
	Чертил	Брянцева	Дата		
	Пров.	Алмазов	Дата		
	Н. контр.	Алмазов	Дата		
3.900.1-14.1-36					
Сетка С 62			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 63	1	φ12 А III, e = 2235	16	1,98	51,38
	2	12 А III, e = 2000	4	1,78	
	3	12 А III, e = 1635	4	1,45	
	4	12 А III, e = 1020	4	0,90	
	5	φ 8 А I, e = 8050	1	3,18	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-I по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. Подпись и дата	Разраб.	Брянцева	Дата		
	Чертил	Брянцева	Дата		
	Пров.	Алмазов	Дата		
	Н. контр.	Алмазов	Дата		
3.900.1-14.1-37					
Сетка С 63			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					



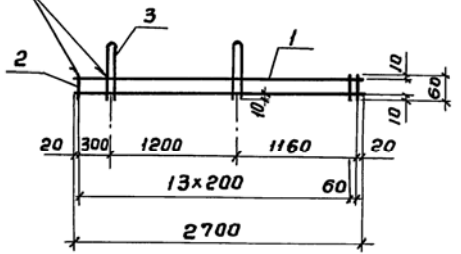
Марка сетки	Паз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 64	1	φ 14 А III, e=2640	20	3,20	102,1
	2	14 А III, e=2400	4	2,90	
	3	14 А III, e=2050	4	2,48	
	4	14 А III, e=1520	4	1,84	
	5	14 А III, e=1120	4	1,35	
	6	φ 8 А I, e=9620	1	3,80	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-III С по ГОСТ 10884-81, А-I по ГОСТ 5781-82

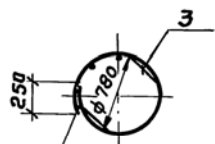
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Брянцева	Ильин	3.900.1-14.1-38	Сетка С64	Стадия	Лист	Листов	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
			Чертил	Брянцева	Ильин						
			Пров.	Ялмазов	Ильин						
			Н. контр.	Ялмазов	Ильин						

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №									

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

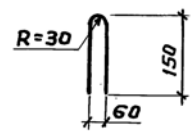


Послегиба



Концы сетки связать

Поз. 3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С65	1	φ58pI, e=2700	2	0,39	1,05
	2	φ58pI, e=60	15	0,01	
	3	φ58pI, e=405	2	0,06	

Арматура: класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Абрамова
Пров. Брянцева

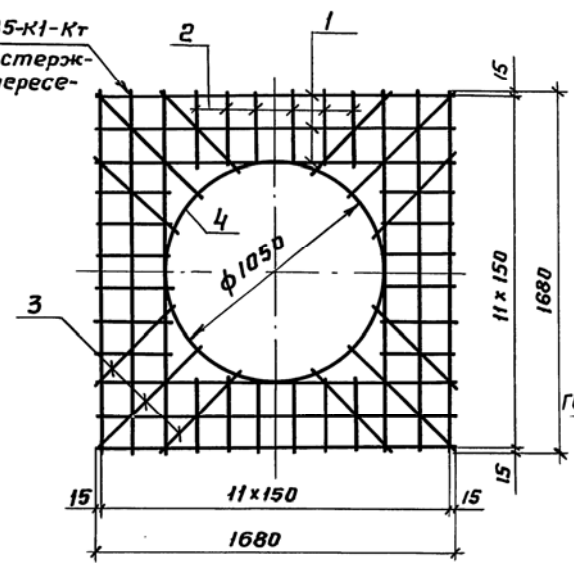
3.900.1-14.1-39

Сетка С65

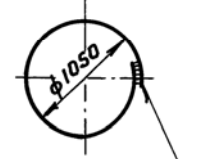
Стадия	Лист	Листов
Р		1
СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н.контр. Алмазов

ГОСТ 14098-85-К1-Кт
Приварить к стержням во всех пересечениях



Поз. 4



ГОСТ 14098-85-С23-Рэ

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С66	1	φ10А-II, e=1680	12	1,04	17,82
	2	φ6А-I, e=330	24	0,07	
	3	φ6А-I, ecp=575	12	0,13	
	4	φ10А-II, e=3400	1	2,10	

Арматура: класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

Разраб. Абрамова
Провер. Брянцева

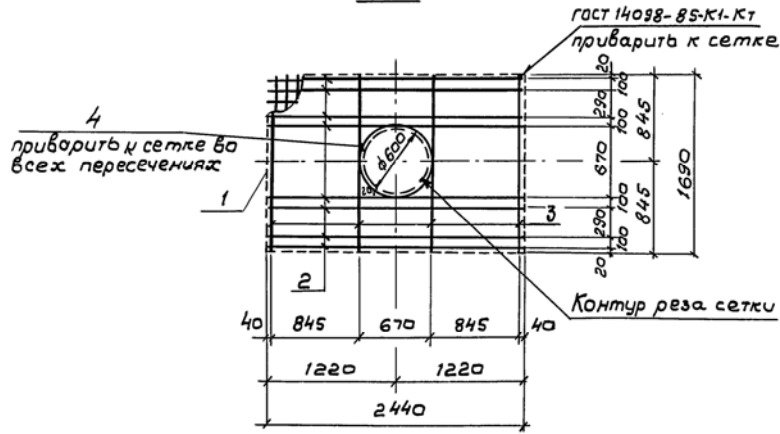
3.900.1-14.1-40

Сетка С66

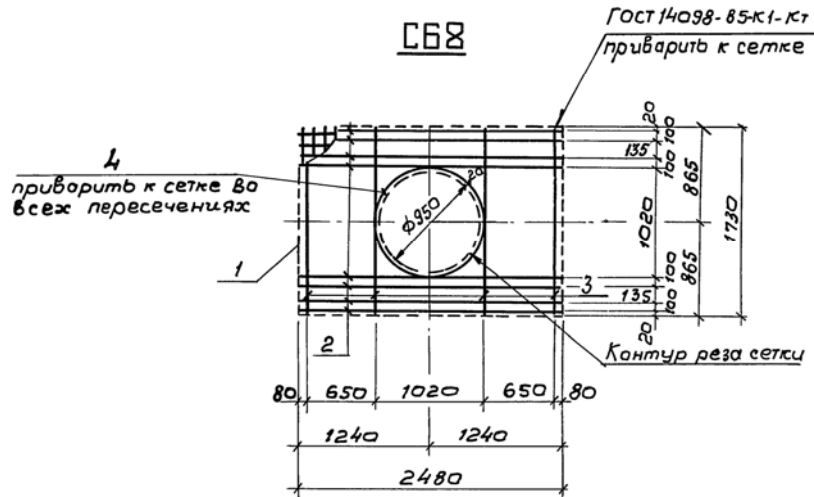
Стадия	Лист	Листов
Р		1
СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н.контр. Алмазов

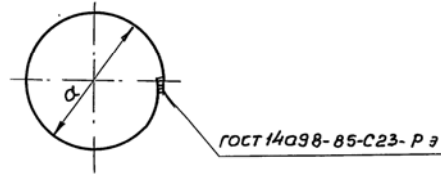
С67



С68



Поз.4



Марка сетки	Размеры
	мм
С67	а
С68	990

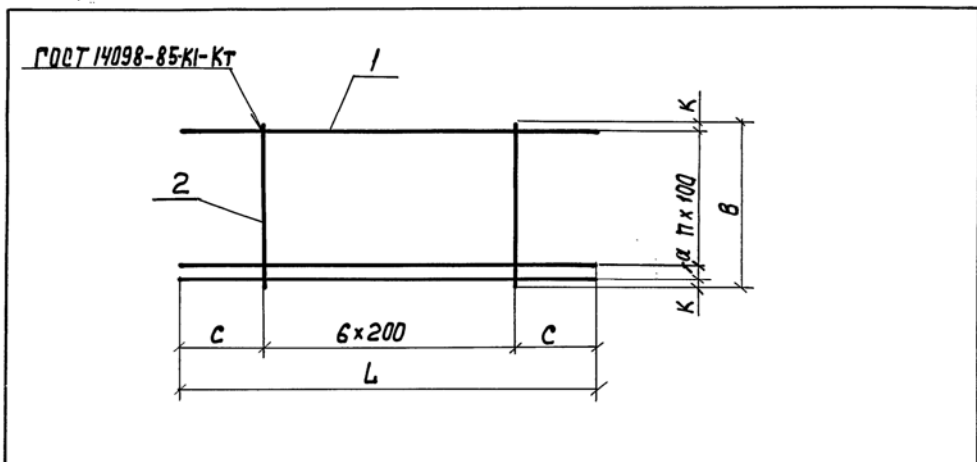
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса ед., кг
С67	1	4С $\frac{8A\text{II}-100}{8A\text{II}-100} 169 \times 244 \frac{70}{45}$	1	32,40	57,63
	2	φ12A-II, e=2440	8	2,17	
	3	φ12A-III, e=1690	4	1,50	
	4	φ12A-III, e=2110	1	1,87	
С68	1	4С $\frac{5BPI-100}{5BPI-100} 173 \times 248 \frac{40}{65}$	1	11,69	38,30
	2	φ12A-I, e=2480	8	2,20	
	3	φ12A-I, e=1730	4	1,54	
	4	φ12A-I, e=3210	1	2,85	

Арматура: класса А-III по гост 5781-82 или АТ-III с по гост 10884-81;
А-I по гост 5781-82

Шхв.м лев. Подпись и дата. Взам. инв. н

Разраб. Абрамова	Мрашова	3.900.1-14-41	Стадия	Лист	Листов
Пров. Брянцева	Мрашова				
Сетка С67; С68			Р	1	1
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Н.контр. Алмазов	Мрашова				

24371 47

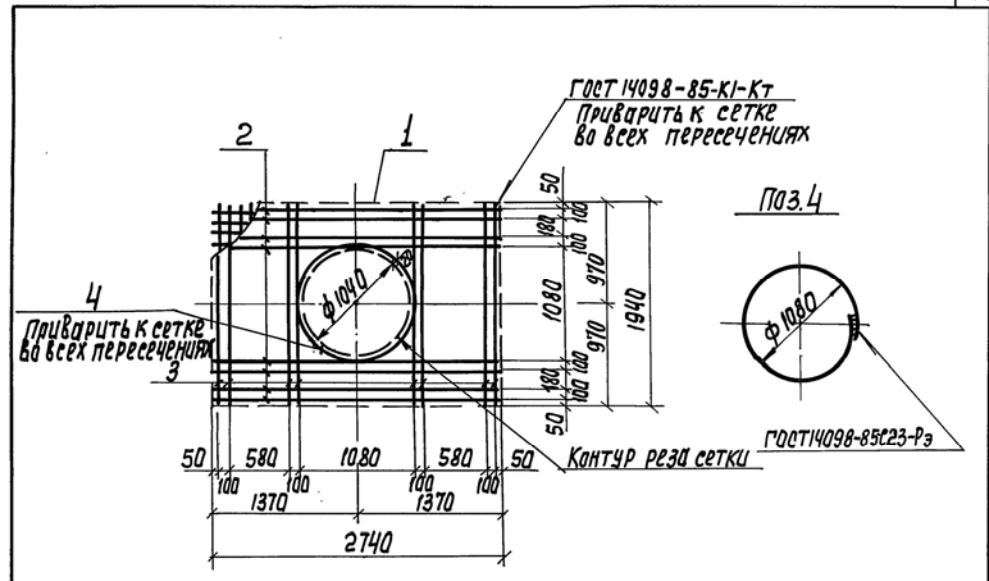


Марка сетки	Размеры, мм					Кол.
	L	B	C	K	d	
с69	1980	770	390	35	—	7
с70	2780	370	190	15	40	3

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с69	1	φ 8А-III, e=1980	8	0,78	8,34
	2	φ 8А-III, e=770	7	0,30	
с70	1	φ 8А-III, e=2780	5	1,10	6,55
	2	φ 8А-III, e=370	7	0,15	

Арматура: класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Разраб. ЯБРАМОВА	Абрамова	3.900.1-14.1-42	Стандия	Лист	Листов
Пров. БРЯНЦЕВА	Брянцева		Р		1
		Сетка с69; с70	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.Контр. ЯЛМАЗОВ	Ялмазов				



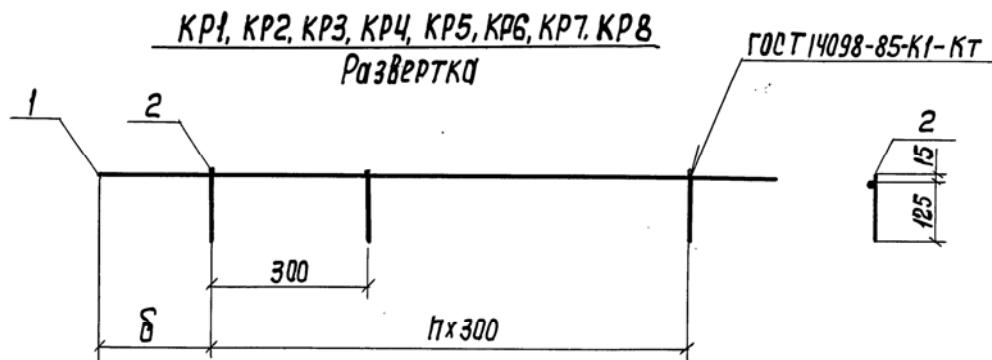
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
с71	1	4С 8А-III-100 194x274 70/70	1	39,41	75,72
	2	φ 12А-III, e=2740	8	2,43	
	3	φ 12А-III, e=1940	8	1,72	
	4	φ 12А-I, e=3500	1	3,11	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или А-III с по ГОСТ 10884-81; А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб. ЯБРАМОВА	Абрамова	3.900.1-14.1-43	Стандия	Лист	Листов
Пров. БРЯНЦЕВА	Брянцева		Р		1
		Сетка с71	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.Контр. ЯЛМАЗОВ	Ялмазов				

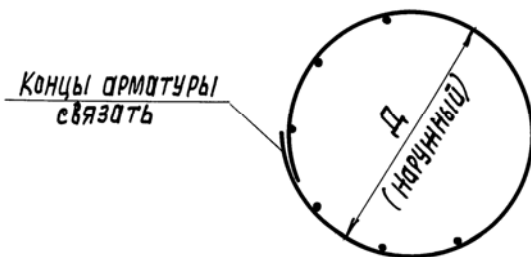
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР							
		1	2	3	4	5	6	7	8
1	φ5ВрI, e=2560; 0,36кг	1							
	8A-I, e=3730; 1,47кг		1						
	5ВрI, e=3720; 0,54кг			1					
	5ВрI, e=4500; 0,65кг				1				
	5ВрI, e=5350; 0,77кг					1			
	8A-I, e=5550; 2,20кг						1		
	5ВрI, e=7000; 1,0кг							1	
	8A-I, e=7180; 2,83кг								1
2	φ5ВрI, e=140; 0,02кг	8		12	14	17		23	
	8A-I, e=140; 0,06кг		11				17		22
Масса, кг		0,52	2,13	0,78	0,93	1,11	3,22	1,46	4,15

Каркас в согнутом виде



Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I поз. 1 предусмотрена с крючками на концах

Марка	Размеры, мм		
	Д	δ	π
КР1	750	250	7
КР2	1060	320	10
КР3	1120	210	11
КР4	1370	350	13
КР5	1640	300	16
КР6	1640	330	16
КР7	2160	200	22
КР8	2160	400	21

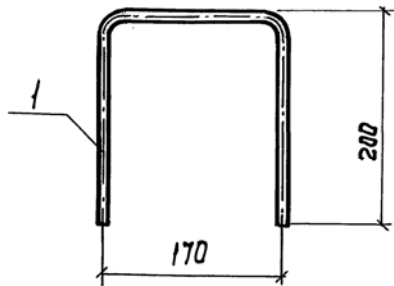
Разраб.	Брянцева	Трун	
Чертил	Брянцева	Трун	
Пров.	Ямзав	Ав	
Н. Контр.	Ямзав	Ав	

3.900.1-14.1-44

Каркас
КР1...КР8

Стация	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

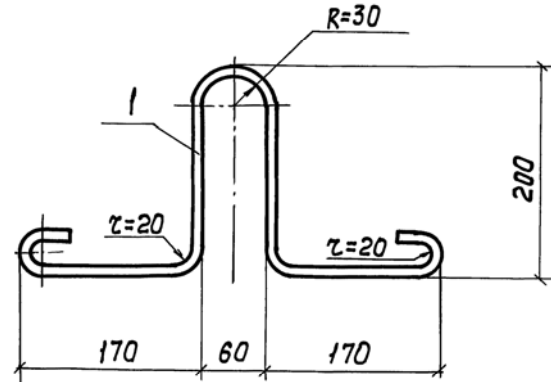


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН1	1	φ 16 А-II, e=520	1	3.900.1-14.1-45	0,82

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Брянцева	Брянцев	3.900.1-14.1-45		
Чертил	Брянцева	Брянцев			
Пров.	Ялмазов	Ял			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.Контр.	Ялмазов	Ял			

Изделие закладное
МН1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН2	1	φ 6 А-I, e=900	1	3.900-1-14.1-46	0,20
МН3	1	φ 8 А-I, e=900	1		0,36
МН4	1	φ 10 А-I, e=900	1		0,56
МН5	1	φ 12 А-I, e=900	1		0,80

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Брянцева	Брянцев	3.900.1-14.1-46		
Чертил	Брянцева	Брянцев			
Пров.	Ялмазов	Ял			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.Контр.	Ялмазов	Ял			

Петля
МН2...МН5

ИНВ. №-подл. Подпись и дата ВЗЛМ. ИНВ. №-

ИНВ. №-подл. Подпись и дата ВЗЛМ. ИНВ. №-

Марка элемента	Узделия арматурные					Узделия закладные			Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса			
	А-III		Вр-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	Всего	
КС 7.3			0,82		0,82	0,82	0,82	0,82	1,64
КС 7.9			2,34		2,34	2,46	2,46	2,46	4,80
КС 10.3			1,14		1,14	0,82	0,82	0,82	1,96
КС 10.6			2,31		2,31	1,64	1,64	1,64	3,95
КС 10.9			3,20		3,20	2,46	2,46	2,46	5,66
КС 13.6			2,80		2,80	1,64	1,64	1,64	4,44
КС 15.6			3,30		3,30	1,64	1,64	1,64	4,94
КС 15.9			4,56		4,56	2,46	2,46	2,46	7,02
КС 15.18			9,20		9,20	4,92	4,92	4,92	14,12
КС 20.6				11,4	11,4	1,64	1,64	1,64	13,04
КС 20.9			17,42		17,42	2,46	2,46	2,46	19,88
КС 25.6				14,1	14,1	1,64	1,64	1,64	15,74
КС 10.9а	8,76	8,76	4,36	4,36	13,12	1,64	1,64	1,64	14,76
КС 10.18а	9,38	9,38	11,47		11,47	20,85	4,10	4,10	25,0

Марка элемента	Узделия арматурные					Узделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса				
	А-III		Вр-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	Всего		
КС 13.9а	10,2	10,2		5,20	5,20	15,40	1,64	1,64	1,64	17,04
КС 15.9а	24,66	24,66		2,66	2,66	27,32	1,64	1,64	1,64	29,0
КС 15.18а	12,35	12,35	15,13		15,13	27,48	3,28	3,28	3,28	30,76
КС 20.12а	38,52	38,52		4,20	4,20	42,72	1,64	1,64	1,64	44,36
КС 25.12а	42,84	42,84		4,60	4,60	47,44	1,64	1,64	1,64	49,1
КС 13.9б	21,0	21,0		1,78	1,78	22,78	1,64	1,64	1,64	24,42
КС 15.6б	15,04	15,04		1,68	1,68	16,72	0,82	0,82	0,82	17,54
КС 15.9б	22,56	22,56		2,36	2,36	24,92	1,64	1,64	1,64	26,56
КС 15.18б	25,35	25,35	11,53		11,53	36,88	3,28	3,28	3,28	40,2
КС 20.6б	19,88	19,88		2,22	2,22	22,1	0,82	0,82	0,82	23,0
КС 20.9б	29,82	29,82		3,14	3,14	32,96	1,64	1,64	1,64	34,60
КС 20.12б	35,58	35,58		4,8	4,8	40,38	1,64	1,64	1,64	42,02
КС 20.18б	37,07	37,07	15,32		15,32	52,39	3,28	3,28	3,28	55,67
КС 25.12б	38,52	38,52		4,46	4,46	42,98	1,64	1,64	1,64	44,62

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разработчик Пров.	Брянцева Алмазов	Дата 1987	3.900.1-14.1-РС1		
И.контр. Алмазов			Ведомость расхода стали, кг		
			Стадия Р	Лист 1	Листов 2
			СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Марка элемента	Изделия арматурные																	Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса																	Арматура класса										
	А-III					А-II					А-I					ВР-I					А-I							
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	φ6		φ8	φ10	φ12	Итого	
ПП10-1							2,21						2,21						5,56	5,56	7,77	0,6			0,6	0,6	8,37	
ПП10-2	11,73			11,73				3,02					3,02						1,3	1,3	16,05	0,6			0,6	0,6	16,65	
ПП13-1	17,07			17,07				3,02					3,02						1,45	1,45	21,54	0,6			0,6	0,6	22,14	
ПП13-2		14,32		14,32					4,02				4,02			2,66			2,66	1,45	1,45	22,45	0,6		0,6	0,6	23,1	
1ПП15-1	24,27			24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92		1,08		1,08	1,08	30,00	
1ПП15-2	2,08	22,35		24,43						5,07			5,07						1,63	1,63	31,13		1,08		1,08	1,08	32,21	
2ПП15-1	24,27			24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92		1,08		1,08	1,08	30,00	
2ПП15-2		24,95		24,95						5,05			5,05						1,63	1,63	31,63		1,08		1,08	1,08	32,71	
3ПП15-1	26,03			26,03					5,46				5,46	5,26					5,26		36,75		1,08		1,08	1,08	37,83	
3ПП15-2		21,01		21,01	2,08						8,61		10,69	5,26					5,26		36,96		1,08		1,08	1,08	38,04	
1ПП20-1	37,71			37,71		4,31			3,97				8,28						1,98	1,98	47,97			1,68	1,68	1,68	49,65	
1ПП20-2			66,35	66,35								7,65	7,65						1,98	1,98	75,98			1,68	1,68	1,68	77,66	
2ПП20-1	41,91			41,91			6,25			6,93			13,18	6,21					6,21		61,30			1,68	1,68	1,68	63,0	
2ПП20-2			61,91	61,91		4,25						10,44	14,69	6,21					6,21		82,81			1,68	1,68	1,68	84,50	
ПН10																			14,06	14,06	14,06		1,08		1,08	1,08	15,14	
ПН15	18,30			18,30															13,15	13,15	31,45			1,68	1,68	1,68	33,13	
ПН20	25,37		48,2	73,57										3,06					3,06	1,13	1,13	77,76			1,68	1,68	79,44	
ПН25	37,54			98,28	135,82									3,72					3,72	1,35	1,35	140,89			2,40	2,40	143,30	
КО6																			1,10	1,10	1,10						1,10	
ПО10						29,46							29,46	6,48					6,48		35,94			2,24	2,24	2,24	38,18	
ПД6	32,40		25,57	57,97													26,98	26,98	11,70	11,70	96,65			2,64	2,64	2,64	99,30	
ПД10	69,20		33,20	102,40													3,41	3,41			105,81			2,64	2,64	2,64	108,45	

Ив. н.-подл. Подпись и дата

Разряд	Брянцев	Иванов
Провер.	Ялмозов	Иванов
Н. Контр.	Ялмозов	Иванов

3.900.1-14.1-РС2

Ведомость
расхода стали, кг

Страница	Лист	Листов
Р	2	
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		